staron®

Solid Surfaces

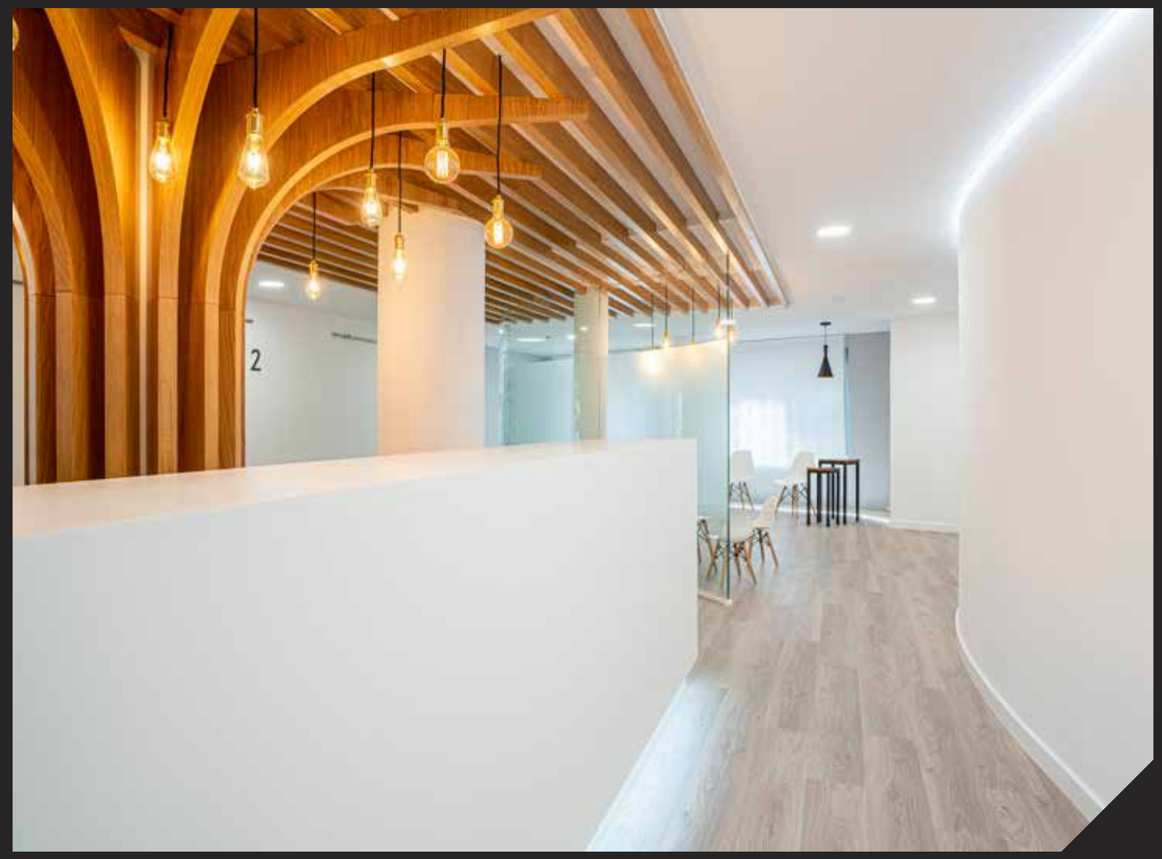
LOTTE CHEMICAL

STARON®
EIN PREMIUM-MINERALWERKSTOFF

LANGLEBIGKEIT, FARBVIELFALT, DESIGN OHNE GRENZEN

STARON® Solid Surfaces ist ein Material aus natürlichen Mineralien auf Acryl-Basis, das genauso dekorativ wie Naturstein ist, dabei jedoch sämtliche Vorteile eines Mineralwerkstoffes bietet. Da das Material beständig und porenfrei ist, lässt es sich dreidimensional verarbeiten und bietet Architekten und Designern nahezu grenzenlose Gestaltungsfreiheit.
Obwohl STARON® über alle grundlegenden Eigenschaften von Stein verfügt, ist die Haptik im Gegensatz zu Stein warm und angenehm und lässt sich von einem Schreiner wie Hartholz bearbeiten.

Die vielen Vorteile und Anwendungsmöglichkeiten machen STARON® zu einem vielseitigen und unübertroffenen Material für den privaten, gewerblichen und medizinischen Bereich.



ROBUST UND LANGLEBIG
- Pflegeleicht & reparabel
- Flamm- & schlagfest

HYGIENISCH
- Porenfrei und homogen
- Antimikrobielle Resistenz
- Unempfindlich gegenüber scharfen Chemikalien

FLEXIBILITÄT UND VIELSEITIGKEIT
- Thermoformbar und 3D-Effekte
- Organisches und geometrisches Design
- Perfekt geeignet für komplexe Designs

GRENZENLOSE FARBVIELFALT
- 150 Farben
- Reflexion & Tiefenwirkung
- Supreme Collection mit Stein, Marmor- und Betonoptik

FUGENFREI
- Nahtlos & unsichtbar verklebbar
- Sanfte & makellose Haptik
- Design wie aus einem Guss

TRANSLUZENT
- Vollflächige Hinterleuchtung
- Variable Leuchtkraft
- Individuelle Hinterleuchtung für Logos und Texte

LIFESTYLE

IHRE DESIGNLÖSUNGEN VON STARON

Die beeindruckende Kombination aus Ästhetik und überragenden praktischen Qualitäten macht Staron Solid Surfaces zu einem absolut revolutionären Oberflächenmaterial. Die umfangreiche Auswahl an verschiedenen Dekoren ist überwältigend: Von kräftigen Farben bis hin zu Metallic- und Naturstein-Effekten ist für jedes Interieur das Passende dabei. Das Material überzeugt durch seine glatte, fugenlose Oberfläche, wobei die hohe Festigkeit dafür sorgt, dass Farben und optische Details durch die gesamte Materialstärke verlaufen, was wiederum ein nahtloses Anbringen von Ablaufrillen, Kantenprofilen und Ausschnitten ermöglicht.

NATÜRLICH

Die anmutige und detailreiche Maserung von Staron erinnert zwar an Naturstein, bietet dabei jedoch alle praktischen Vorteile von Mineralwerkstoffen. Staron ist die ideale Wahl zur Gestaltung eines warmen Ambientes und eignet sich perfekt für jedes Wohndesign.

EINZIGARTIG

Die unglaubliche Farbenvielfalt von Staron umfasst sowohl eleganten, strukturreiche wie auch puristische Dekore, die sich an den aktuellen Interieur-Trends orientieren. Sie machen nicht nur jede Küche zum Blickfang, sondern verleihen jedem Raum einen individuellen Charakter und eignen sich für eine Vielzahl von Einsatzmöglichkeiten.

URBAN

Die URBAN Kollektion von Staron, wurde mit Blick auf modernes Wohnen entworfen und verleiht Innenräumen einen unbeschwerten, urbanen Look. Zur Wahl stehen 11 aufregende Farboptionen, inspiriert durch trendige und zeitgenössische Industriedesigns, die die Welt der Innenraumgestaltung erobert haben. Entscheiden Sie sich für die Farbe Steel und damit für einen modernen INDUSTRIE - Stil, oder wählen Sie den puristischen Farbton Ash Concrete, um eine subtile BETON - Optik zu kreieren.

NEUE FARBEN

Pebble Tearose PT845

Sanded Mint SM463

Sanded Iceblue SI462

Supreme Concerto VC157

Terrazzo Venezia NT150

Supreme Flux VF113

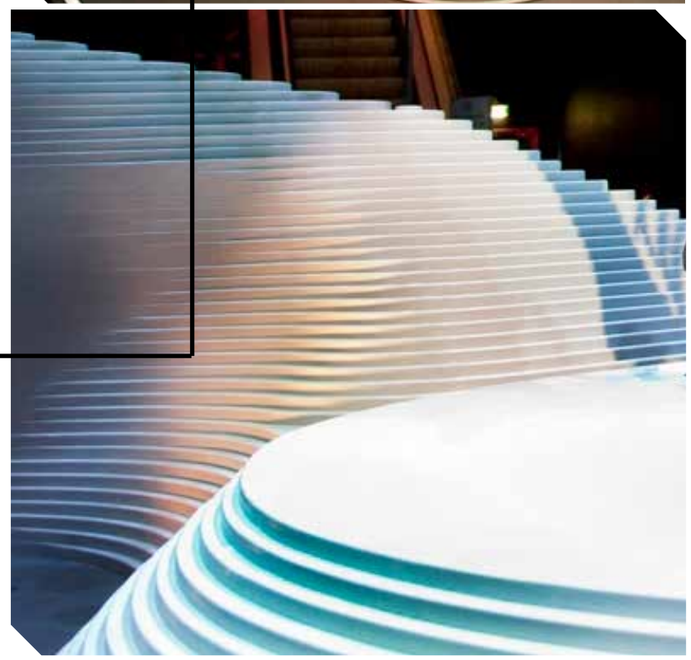
Supreme Ash Concrete VA129

Um den aktuellen Wohntrends gerecht zu werden, hat Staron seine Premium Mineralwerkstoff Kollektion um sieben neue Farben erweitert. Inspiriert von zeitgemäßem Design und Interieur bieten die neuen Dekore ein raffiniertes Finish, das ganz sicher jede Wohnküche, jedes Bad und jedes gewerbliche Objekt aufwertet.

Neutral und dennoch ein Blickfang – jede einzelne der neuen Farben von Staron verfügt über raffinierte und durchdachte Details. Vom unfertigen Industrie Look in Beton-Optik in der Farbe Supreme Ash Concrete bis zu den kontrastreichen Farbsplittern von Terrazzo Venezia kreiert jeder neue Farbton ein atemberaubendes Erscheinungsbild mit herausragenden praktischen Eigenschaften. Mit Supreme Concerto entscheiden Sie sich für die Farbtöne Braun, Aschgrau und Weiß im Wash-Effekt für eine einzigartige Arbeitsplatte mit Statement-Charakter. Wählen Sie Supreme Flux für eine helle, fein marmorierte Oberfläche. Pebble Tearose mit Starons beliebtesten Sandsteintönen dagegen sorgt mit seinen vielen Farbtupfern für eine stark-texturierte Optik. Sanded Mint und Sanded Iceblue stellen eine Alternative in kräftigen Farben dar und sind aufgrund der lichtdurchlässigen Eigenschaften optimal für den Gesundheitssektor eignet.

ÖFFENTLICHE GEBÄUDE

01



Naturhistorisches Museum
London, UK
Design und Auftragnehmer: Paragon Creative
Foto: NHM London

Farbe: Sanded Stratus, Sanded Tundra

Als das Naturhistorische Museum in London die Chance bekam, das vollständigste Stegosaurus-Skelett der Welt auszustellen, sollten keine Risiken eingegangen werden. Immerhin hatte es ja 150 Millionen Jahre gedauert, ehe dieser 900 kg schwere Gigant gefunden wurde. Daher war eine Designlösung erforderlich, mit deren Hilfe die Installation vom Boden abgehoben werden konnte, um versehentliche Kollisionen zu vermeiden, die den unterstützenden Stahlrahmen dabei jedoch geschickt verbarg.
Dies wurde durch einen äußeren Sockel aus Staron® gelöst, der den komplexen Stahlrahmen wunderbar ergänzte und geschickt verkleidete. Da der innen befindliche Rahmen auf maßgefertigten, stoßdämpfenden Füßen stand, war es zudem wichtig, dass der äußere Sockel keinerlei Kontaktpunkte mit diesem hatte.
Inspiriert durch die Wurzeln des Stegosaurus in Wyoming wurden zwei Staron®-Farbtöne für die äußeren Sockelschichten verwendet – Sanded Tundra und Sanded Stratus. Jede der thermogeformten Schichten wurde anschließend präzise CNC-gefräst und so weiterverarbeitet, dass eine makellose, geschwungene Struktur entstand, die 900 kg Knochen und Metall standhalten konnte.

02

Besucherzentrum des Berliner Olympiastadions
DE

Design und Foto: Akay von Oppen, Berlin
Farbe: Bright White

03

Indoor-Pool Blaubeuren
DE

Design: Gebhardt Architectural Offices
Auftragnehmer: Mohring
Foto: Webvisio Mediadesign
Farbe: Pure White

04

Neuer Campus der Wirtschaftsuniversität
Wien, AT

Design: Zaha Hadid Architects
Auftragsnehmer: Joinery Scheschy
Foto: Studio M. Eder
Farbe: Bright White

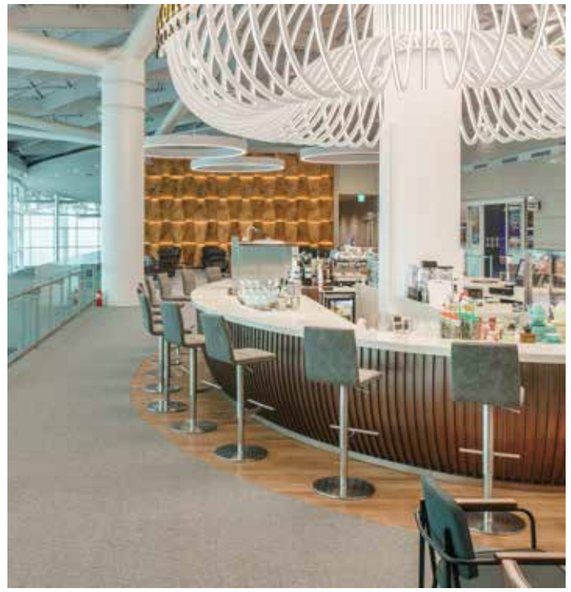
05

Studentenwohnheim Milestone
Wien, AT

Design: Josef Weichenberger Architects
Foto: Studio M. Eder
Farbe: Quasar White

In einer Zeit, in der es zu einer echten Herausforderung geworden ist, Studenten, die durch ihre Smartphones permanent abgelenkt sind, zum Lernen zu animieren, spielt cleveres Design eine Schlüsselrolle bei der Förderung der Konzentration. Auf dem Milestone Vienna Campus befinden sich eine Reihe kreativer Gemeinschaftsbereiche und privater Lernräume aus Staron®, die natürliches Licht hereinlassen und eine warme, einladende und effektive Lernumgebung schaffen.

HOTELS & RESTAURANTS



01

Angel-in-us Cafe specialty
Bar & Arbeitsplatte
Incheon, KR

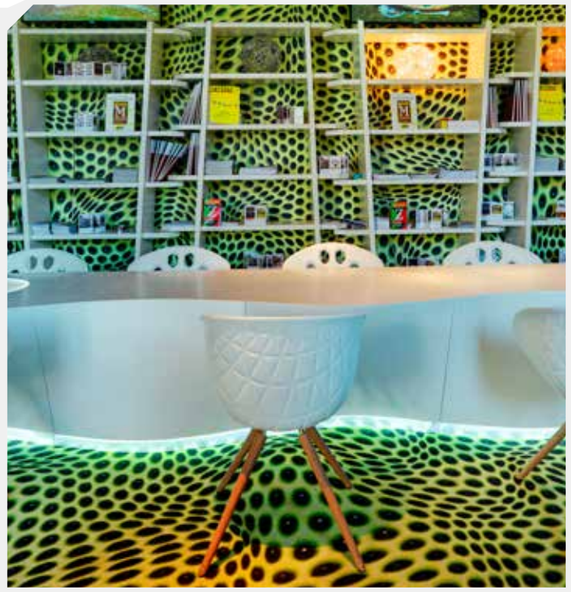
Farbe: Quarry Oyster

Geschwungene Kurven. Scharfe Linien. Helle Farbtöne. Überzeugende Argumente für die Verwendung von Staron® Solid Surfaces in Bar- und Restaurantbereichen sind schnell gefunden – Flecken und Bakterien sucht man dank der porenfreien, wasserdichten Eigenschaft dagegen vergeblich.

02

Lounge eines Luxusgeschäfts
UAE

Design: Mac Stopa, Massive Design
Farbe: Bright White



03

Marriott Renaissance Hotel
Barcelona, ES

Design: Ateliers Jean Nouvel, Ribas & Ribas
Foto: A. A. Fuentes
Farbe: Bright White

LADENBAU

01

Dreher Gusto Bäckerei
Kehl, DE

Farbe: Supreme Ocean View

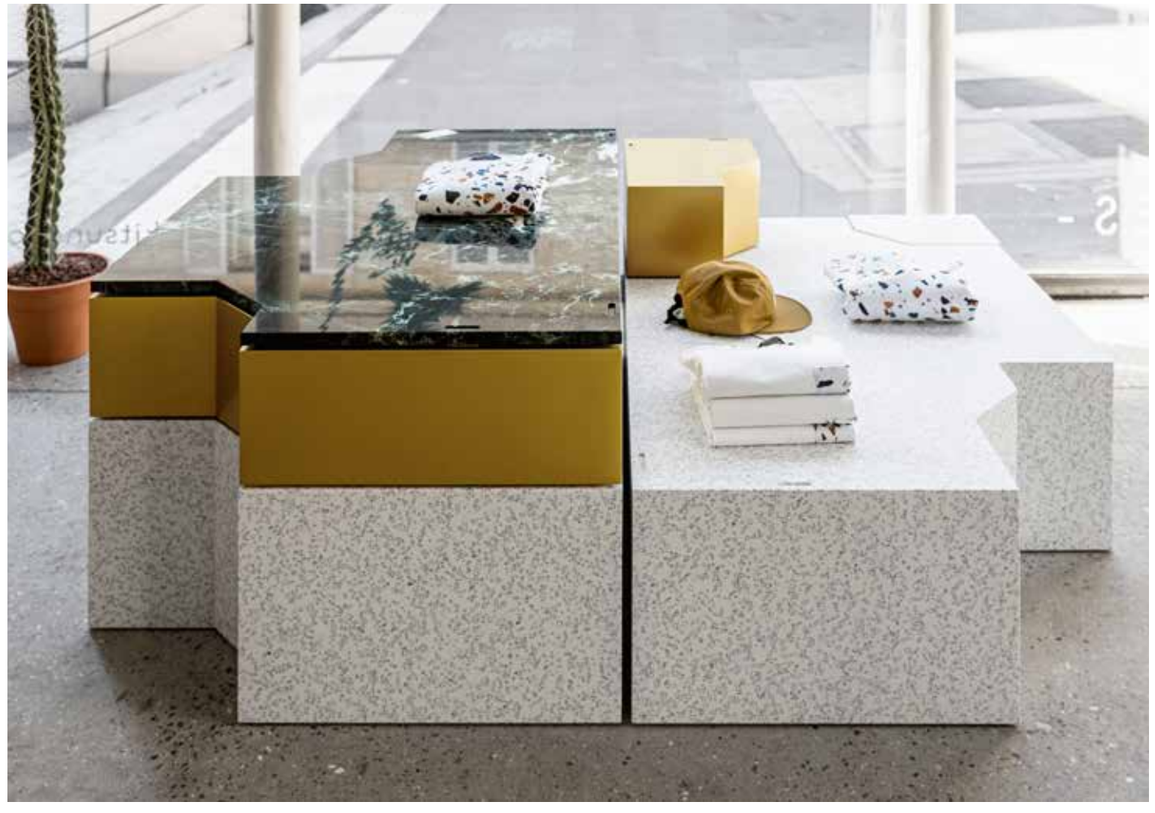
Während alle Staron®-Farben für Lebendigkeit und Vielseitigkeit sorgen, trumpft die Premium-Kollektion Supreme durch ein noch exquisiteres Erscheinungsbild auf. Jede einzelne der modernen Optionen der Kollektion bietet zufällige, marmorierte Muster, die direkt von der Natur inspiriert sind, sodass Designer die Wirkung von Marmor und Naturstein zu einem Bruchteil der Kosten nachbilden können.
Wenn sich die Wellen an den Ufern eines weißen Sandstrandes brechen, spritzen die schaumigen Wassertropfen in frischen und natürlichen Formen auf. In gleicher Weise sorgen die Muster von Supreme Ocean View für ein raffiniertes Schimmern und eine frische Atmosphäre.

02

Modeboutique
FR

Design von Architecte DESA
Farbe: Mosaic Dalmatian

Damit eine Einzelhandelsumgebung wirklich erfolgreich sein kann, muss sie genauso gewagt originell wie kompromisslos strapazierfähig sein. Aus diesem Grund wird Staron® von Einzelhändlern auf der ganzen Welt zur Herstellung luxuriöser und ausgefallener Showrooms verwendet, die der tagtäglichen Beanspruchung durch Tausende Verbraucher standhalten müssen.



03

Heidi.com Flagship-Store
Neuchâtel, CH

Design: Zaha Hadid Architects
Farbe: Pure White

Zur Gestaltung des ersten Flagship-Stores der führenden Online-Modemarke Heidi.com wurde nach einer Lösung gesucht, welche die On- und Offline-Welten mühelos miteinander verbindet und überraschend und ansprechend auf die Verbraucher wirkt. Zur Umsetzung dieser Vision wurde eine Zusammenarbeit mit den weltberühmten Zaha Hadid Architects und Staron® gegründet, um gemeinsam einen lichtdurchfluteten, modernen Innenraum voll interaktiver Elemente zu gestalten.
Da Digitalität eine entscheidende Rolle für den Erfolg des Unternehmens spielt, war es eine der Hauptaufgaben, eine sichere Rahmeneinheit für einen riesigen digitalen Bildschirm zu kreieren. Für die Konstruktion entschied man sich für Staron®. Zum einen wegen seiner hohen Strapazierfähigkeit, zum anderen, weil das Material thermoformbar ist und sich dadurch in drei fließende Kurven formen ließ – ein zentrales Gestaltungsmotiv von Zaha Hadid. Ergänzt wurde die Einheit durch eine Reihe geschwungener Wände und Ausstellungssockel aus Staron® in Pure White, die wiederum den typischen Stil des Architekten widerspiegeln.

04

Stuart Weitzman
Schuhgeschäft
Athens, GR

GESUNDHEITSWESEN

FUGENLOSES DESIGN

EINFACHE INSTANDHALTUNG

PORENLOSES MATERIAL

EINFACHE REINIGUNG

LANGLEBIG & PFLEGELEICHT

HOMOGEN

RESISTEN GEGEN FLECKEN & CHEMIKALIEN

EXCELLENTE QUALITÄT

FELXIBLE FORMVIELFALT

ÖKOLOGISCH

01

Ahrend Healthcare Inspiration Studio Showroom
Dubai design district, UAE

Design: MASSA Interior Design & Architecture
Farbe: Bright White

02

University of Queensland
Victoria, AU

Design: Luke Pendergast, Conrad Gargett
Farbe: Aspen Glacier

Es gibt wohl kaum einen Ort, an dem mehr Tests auf und folglich auch an Arbeitsflächen erfolgen als in einem Labor. Für neue Unterrichtsräumlichkeiten im Great Court Complex der University of Queensland war man deshalb auf der Suche nach einem strapazierfähigen und vielseitigen Material, das der täglichen Beanspruchung durch Experimente standhalten konnte. Die Lösung fand man in Staron

Neben der Beständigkeit gegen Flecken, chemische Stoffe und Hitze war das fugenlose und porenfreie Design entscheidend für die Wahl von Staron®, nachdem die neue Einrichtung hauptsächlich als Nasslabor genutzt werden sollte. Solche Bereiche erfordern ein hohes Maß an Containment, um die Sicherheit aller Personen in entsprechenden Räumlichkeiten zu gewährleisten. Drüber hinaus war es ein Anliegen der Projektbeteiligten, eine Lernumgebung ohne Einschränkungen zu schaffen.

Staron® Solid Surfaces in Aspen Glacier wurden für alles verwendet, von Schreibtischen und Fußstützen bis hin zu Wandverkleidungen und maßgefertigten Spülen, da sie die erforderliche Designflexibilität und gewünschte klinisch schnörkellose Ästhetik boten. Das Endergebnis war ein zukunftsorientierter, hochmoderner Unterrichtsraum, in dem sowohl Studenten als auch Lehrkräfte tagtäglich Spitzenleistungen erbringen können.

WOHNRÄUME

01

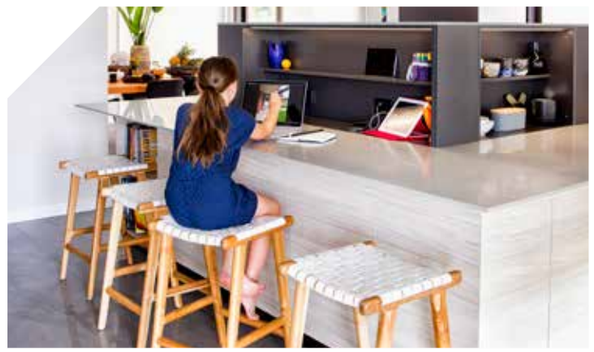
Privatküche
Bulli Beach, NSW, AU

Design/Konzepte von Gavin Hepper
Farbe: Sanded Heron, Fog

Die Verwendung von Staron® als Arbeitsplatte, mit einer Kantenhöhe von 12 mm und farblich durchgehend in Sanded Heron gehalten, ermöglichte das nahtlose Einfügen in die Kücheninsel, die dadurch wie aus einem Guss erscheint.

Das Hauptmerkmal dieser Küche sind die verborgenen Einbauten, die für eine besondere Magie sorgen. Die technische Ausstattung wurde durch das Kernstück in eine Erhöhung eingebracht, um die vier Dimensionen von Aktivität und Funktionalität in den Mittelpunkt zu rücken.

Staron® in der Farbe Fog wurde für eine nahtlose Integration in den Servier- und Spülbereich verwendet, wobei die Vielseitigkeit des Materials einen Einsatz rund um das Fenster, die Arbeitsplatte, die Seitenwände der Schränke und die Unterseite der Trennwand ermöglichte.



02

Privatküche
London, UK

Farbe: Tempest Peak

Notwendige Küchenausstattung oder Designerstück? Mit Staron® lässt sich beides kombinieren. Spülen lassen sich komplett in den Mineralwerkstoff integrieren, um für ein frei fließendes Design zu sorgen, ohne unhygienische Verbindungsstellen zu verursachen. Ablaufrillen und ergänzende aufrechte Elemente vervollständigen die stilvolle Optik.

03

‘Motive’ Waschschale
Victoria, AU

Design und Foto: Thomas Coward
for Omvivo Kitchen
Farbe: Bright White

Während es nicht weiter überraschend ist, dass Staron® aufgrund seiner 100-prozentigen Wasserdichtheit und Fugenlosigkeit ein häufig gewähltes Material für Badezimmer ist, ist es umso erstaunlicher, welch ungewöhnliche Designs sich durch unterschiedliche Formgebung und Thermoformbarkeit ergeben.

FASSADE UND AUßENWANDVERKLEIDUNG

01

Bürogebäude der Tectum-Gruppe
Genk, BE

Farbe: Bright White

02

KUHO Shop
Jeju, KR

Farbe: Bright White

INNENWAND-VERKLEIDUNG

01

Riley - a Crystalbrook Collection Resort
AU

Design: Tim Bentley, Thomson Adsett
Farbe: Supreme Delphi

Mit thermogeformten Staron®-Platten lässt sich ohne großen Aufwand eine zeitgemäße, minimalistische Ästhetik verwirklichen. Beleuchtungselemente lassen sich so integrieren, dass gemeinsam mit der Gestaltungsmöglichkeit durch lange fließende Bögen und fugenlose Oberflächen ein fließender Übergang zwischen Wänden und Decken entsteht.

02

Sky Lounge, Dongdaemun Design Plaza
Seoul, KR

Design: Zaha Hadid Architects
Farbe: Dazzling white

FREIZEIT

01

Yacht
AU

02

Yacht
IT

Design: Maurizio Cossutti&Italia Yachts
Farbe: Bright White

STARON® FARBEN

Supreme™

Delphi VD111

Cloudbank VC118

Dawn VD126

Magnolia VM143

Urban Grey VU127 ✧

Beige Granite VB172

Ocean View VO171

Dandelion VD175 ✧

Natural Bridge VN144

Loam VL155 ✧

Supreme™

Cotton White VC110

Morning Sky VM114

Flux VF113 **NEU**

Ash Concrete VA129 **NEU**

Concerto VC157 **NEU**

SOLID

Quasar White
SQ019

Dazzling White
SD001

Pure White
SP016

Bright White
BW010

Pearl
SP011

Natural
SV041

Ivory
SI040

Fog
SF020

Bliss
SB022

Serene
SS023

Steel
ST023

Onyx
ON095

Sunflower(N)
SS042

California Poppy(N)
SC052

Oasis
SO064

Univers(N)
SU053

SANDED

Sanded Icicle
SI414

Sanded White Pepper
WP410

Sanded Birch
SB412

Sanded Cream
SM421

Sanded Sahara
SS440

Sanded Gold Dust
SG441

Sanded Stratus
SS418

Sanded Goose
SG428

Sanded Cornmeal
SC433

Sanded Papyrus
SP474

Sanded Heron
SH428

Sanded Meadow
SM465

Sanded Mint **NEU**
SM463

Sanded Iceblue **NEU**
SI462

Sanded Vermillion
SV430

Sanded Clay
SC475

Sanded Mocha
SM453

Sanded Chestnut
SC457

Sanded Grey
SG420

Sanded Taupe
ST486

Sanded Tundra
ST482

Sanded Dark Nebula
DN421

Sanded Onyx
SO423

FUNKTIONALE PRODUKTE

Infinity NEU
IF188

Pharos NEU
GP111

ASPEN

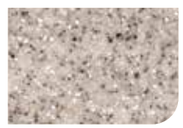
Aspen Glacier
AG612

Aspen Snow
AS610

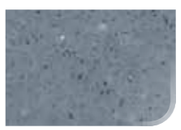
Aspen Lily
AL645

Aspen Alder
AA625

Aspen Misto
AM681



Aspen Pepper
AP640



Aspen Pond
AP665

Aspen Concrete
AC629

Aspen Brown
AB632

Aspen Mine ❖
AM633

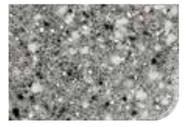
PEBBLE

Pebble Ice
PI811

Pebble Swan
PS813

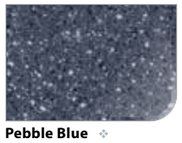
Pebble Saratoga
PS820

Pebble Gold
PG840



Pebble Grey
PG810

Pebble Tearose NEU
PT845



Pebble Blue ❖
PB870

Pebble Chocolate ❖
PC855

Pebble Terrain ❖
PT857

Pebble Ebony ❖
PE814

STARON®, ein Premium-Mineralwerkstoff

- Die gedruckten Farben können vom Muster und vom tatsächlichen Produkt abweichen. Bitte sehen Sie sich das entsprechende Muster an, bevor Sie das Produkt auswählen.
- Kundenspezifische Farben sind je nach Bestellmenge erhältlich. Bitte erkundigen Sie sich bei Ihrem Ansprechpartner nach der Verfügbarkeit von Farben und Größen.

STARON®-Farben mit Recycling-Materialien

❖ Hohe Wartungsanforderungen

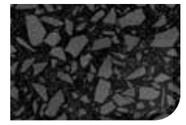
QUARRY

Mosaic Dalmatian
QD212

Quarry Oyster
TO310

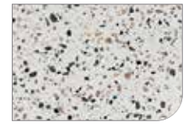
Quarry Starred(N) ❖
QS288

Earthen Bark ❖
QL257



Quarry Minette ❖
QM289

TERRAZZO



Terrazzo Venezia NEU
NT150

METALLIC

Metallic Yukon ❖
EY510

Metallic Sleeksilver(N) ❖
ES582

Metallic Galaxy ❖
EG595

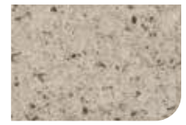
tempest®

Peak ❖
FP100

Polar
FP111

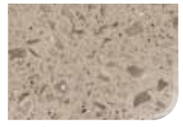
Meteor
FM111

Silvercloud
FS122



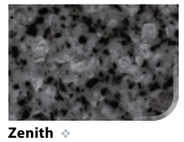
Sonoma
FS143

Genesis
FG174



Mystic ❖
FM178

Rattan
FR124



Zenith ❖
FZ184

Coffee Bean ❖
FC158

Adamantine ❖
FA159

Radiance (Shimmer) ❖
FR148

Caviar ❖
FC188

Gold Leaf ❖
FG196

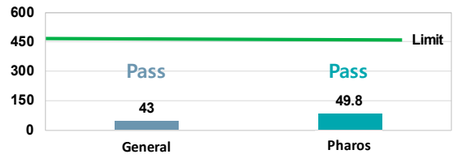
SCHWER-ENTFLAMMBAR

DAS PASSENDE MATERIAL FÜR DEN SCHIFFSINNENAUSBAU UND KREUZFAHRTSCHIFFE

Staron® Pharos verfügt über die MED Zertifizierung und ist somit als Material für den Schiffsinnenausbau zugelassen, gemäß IMO (International Maritime Organization). Während die meisten Schiffsbaumaterialien hitze- und feuerempfindlich sind, erfüllt Staron® Pharos die Anforderungen der Schwerentflammbarkeit genauso wie die hohen Anforderungen der Beständigkeit und Ästhetik.

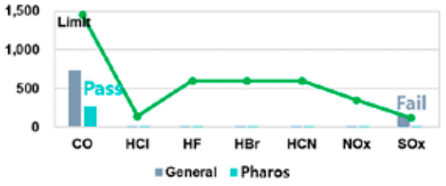
Max. Rauchdichte

- Bestanden mit 49,8 Dm (Rauchdichte)



Schadstoffentwicklung

- Bei Tests wurden 273 ppm CO festgestellt; andere Schadstoffe konnten nicht nachgewiesen werden
- In nicht zertifizierten Mineralwerkstoffen konnten SOX-Gase nachgewiesen werden



Pharos
GP111

Marine Equipment Directive (MED) 2014/90/EU

RECYCLED STARON®

Viele Staron-Dekore bestehen aus recycelten Materialien, wodurch Industrieabfälle und der Energieverbrauch während des Produktionsprozesses reduziert wird. Die Farben sind zudem nach internationalen Standards umweltfreundlich, was die Zertifizierung nach Greenguard und Greenguard Gold bestätigt. Zudem sind sie für den Einsatz in Krankenhäusern und Bildungsinstituten, wo Hygiene eine entscheidende Rolle spielt, empfohlen, was die SCS-Zertifizierung durch das LEED Green-Building-Programm und viele weitere Zertifikate bestätigen.

Bright White
BW010

Quasar White
SQ019

Sunflower(N)
SS042

Sanded Heron
SH428

Aspen Pepper
AP640

Aspen Lily
AL645

Aspen Alder
AA625

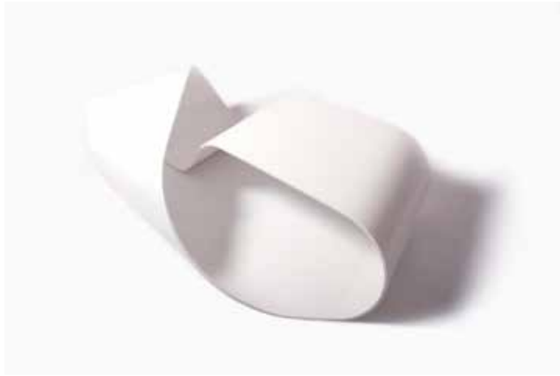
Pebble Chocolate
PC855

Pebble Ebony
PE814

CERTIFIED RECYCLED CONTENT SCS GLOBAL SERVICES

SUPER FLEX

BESONDERE FORMEL FÜR SPEKTAKULÄRE FORMEN & DESIGNS



Staron® Super Flex ermöglicht aufgrund seiner extremen Flexibilität noch spektakulärere Formen – für leistungsstarke Anwendungen in allen gewerblichen, privaten und öffentlichen Bereichen. Lernen Sie die neue Staron-Innovation kennen und gestalten Sie Ihren neuen futuristischen und funktionalen Raum.

Infinity ❖
IF188

HOHE DEHNFÄHIGKEIT

- Die Dehnfähigkeit von Staron® Super Flex ist zweimal so hoch wie die der bereits existierenden Staron®-Farben.
- Staron® Super Flex kann im Architekturbereich und für die Innenraumgestaltung eingesetzt werden, zum Beispiel als designvolle und innovative Wand verkleidung sowie für Küchen, Bäder und Möbeloberflächen.

RADIUS " 0 MM "

ZEITSPAREND

- Staron® Super Flex kann im Vergleich zu bereits existierenden Staron®-Farben bei niedrigeren Temperaturen und nach kürzeren Aufheizzeiten thermogeformt werden.

Produkt	Ofentemp.	Zeit	Radius
Staron Solid (12T)	150 ℃	45-80 min	50mm
Staron Super Flex(12T)	140 ℃ 150 ℃	20-30 min 15-30 min	0mm

FASSADE & AUßEN-WANDVERKLEIDUNG

ENTDECKEN SIE DIE VIELSEITIGE SCHÖNHEIT DER STARON-FARBEN FÜR FASSADEN UND AUßENWANDVERKLEIDUNG

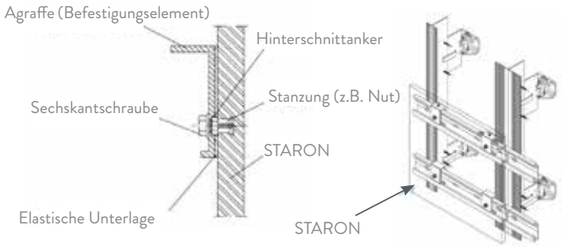
DIBt - ZERTIFIZIERT UND ZUGELASSEN NACH [ETA-16/0091]

Das ETA-Zertifikat für die Staron®-Fassade und Außenwandverkleidung mit Hinterschnittankersystem von KEIL wurde vom Deutschen Institut für Bautechnik (DIBt) ausgestellt, einer von der Europäischen Organisation für technische Zulassungen zertifizierten Bewertungsstelle. Dadurch wird bestätigt, dass Staron® ein geeignetes Material für Außenwandverkleidung und Fassaden gemäß den europäischen Vorschriften ist.

INSTALLATION

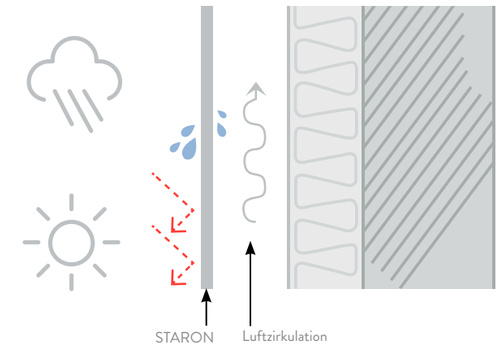
Ein belüftetes Fassadenverkleidungssystem und der Einsatz von KEIL-Hinterschnittanker entspricht der offiziellen und ordnungsgemäßen Befestigungsmethode für Staron®-Platten mit einer Stärke von 12 mm.

- BEFESTIGUNG VON HINTERSCHNITTANKER UND STARON® FASSADENPLATTE



- VORTEILE VON BELÜFTETEN FASSADEN

- Regenwasser, das von außen eindringt und Feuchtigkeit, die im Gebäudeinnern entsteht, werden über einen Spalt abgeleitet, um die Korrosion des Gebäudes zu verhindern
- Einsparung von Energie durch eine verbesserte Wärmedämmung
- Schalldämpfung vor externen Geräuschen
- Verhinderung der Bildung von Kondenswasser im Gebäude



BRANDVERHALTEN

FEUERBESTÄNDIGKEIT	METHODE	ERGEBNIS
Brandschutzklasse (EU)	EN 13501-1	B-s1, d0
Brandschutzklasse (DE)	DIN 4102-1	B1
Prüfung der externen Brandexposition von Dächern	EN13501-5	Broof(t1)

EMPFOHLENE FARBEN FÜR FASSADEN & AUßENWANDVERKLEIDUNG

Bright White
BW010

Pure White
SP016

Quasar White
SQ019

Sanded Icicle
SI414

Pearl
SP011

Aspen Glacier
AG612

Aspen Snow
AS610

Sanded White Pepper
WP410

Sanded Grey
SG420

Sanded Heron ⋄
SH428

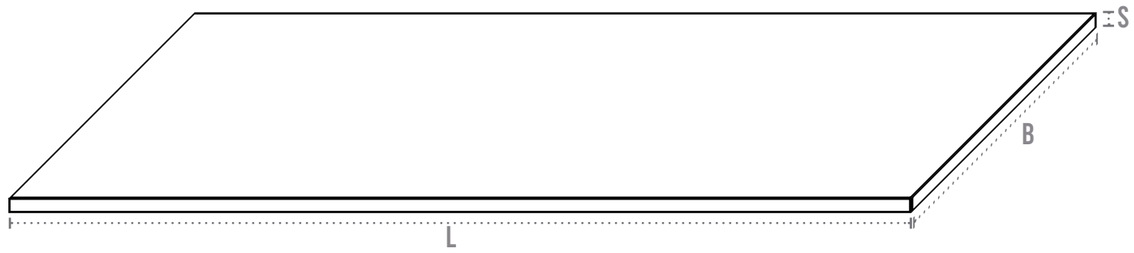
Sanded Papyrus
SP474

Sanded Sahara
SS440

Sanded Vermillion
SV430

PLATTENFORMAT

Kunden können aus einem großen Angebot an verschiedenen Staron Solid Surfaces Plattenstärken und -breiten wählen. Alle verfügbaren Maße finden Sie in der nachfolgenden Tabelle. Kontaktieren Sie uns gerne, falls Sie spezielle Größen- oder Farbwünsche haben.



S - STÄRKE	B - BREITE	L - LÄNGE	LAGERHALTUNG
mm	mm	mm	
19	760	3.680	
12	760	3.680	o
	930*	3.680	o
	1.350*	3.680	o
	1.520*	3.680	
9	760	3.680	
	930*	3.680	
	1.350*	3.680	
6**	760	2.500	o
	930*	2.500	o
	930*	3.680	

* Ausschließlich erhältlich in Bright White (BW010) Andere Farben sind abhängig von der Bestellmenge erhältlich.

** Für horizontale Oberflächen, die rauen Umgebungen/hohen Belastungen ausgesetzt sind, sind wartungsintensive Dekore und Plattenstärken von 6 mm nicht empfehlenswert.

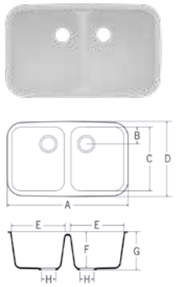
LIMITIERTE 10-JAHRES-GARANTIE FÜR STARON®

LOTTE CHEMICAL ('LOTTE') ewährt dem Besitzer einer nach den von LOTTE erlassenen Verarbeitungs- und Einsatzrichtlinien hergestellten STARON® Einrichtung eine limitierte 10-Jahres-Garantie. Weitere Informationen zu den Bedingungen finden Sie auf unserer Homepage www.staron.com.

SPÜLEN & BECKEN

KÜCHEN | SPÜLEN

A2311

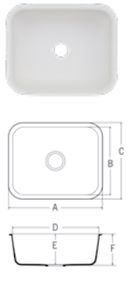


A	794mm
B	110mm
C	421mm
D	481mm
E	348mm
F	235mm
G	250mm
H	90mm

A1181

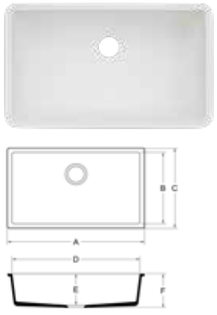
A	460mm
B	400mm
C	460mm
D	400mm
E	208mm
F	225mm

A1231



A	592mm
B	422mm
C	482mm
D	532mm
E	187mm
F	202mm

B3290



A	750mm
B	400mm
C	450mm
D	700mm
E	185mm
F	200mm

B3180

A	450mm
B	400mm
C	450mm
D	400mm
E	175mm
F	190mm

A1121

A	326mm
B	356mm
C	416mm
D	266mm
E	165mm
F	180mm

Integrierte Spül- und Waschbecken verbessern die Effizienz und die hygienischen Eigenschaften von Küchen und Bädern gleichermaßen, insbesondere im Rahmen von gewerblichen Anwendungen. Staron-Spülbecken und -Waschschalen aus Vollacryl können mit Staron-Plattenmaterialien kombiniert werden, so dass eine durchgehend fugenlose Oberfläche entsteht, die sich perfekt und nahtlos in die Umgebung einfügt. Dies führt dazu, dass keine Rillen und Spalten entstehen, in denen sich Bakterien sammeln oder Schimmel bilden können. Für welchen Stil Sie sich auch entscheiden, Staron bietet porenfreie und hygienische Oberflächen, die dauerhaft eine einfache Reinigung und Instandhaltung versprechen.
Wählen Sie aus fünf abgestimmten Farboptionen für Spül- und Waschbecken aus einer Kollektion von zehn modernen Modellen.

• LOTTE CHEMICAL gewährt keine Garantie auf eine exakte Farbübereinstimmung von Spülbecken, Waschschalen und Platten.
• Staron Spülbecken & Waschschalen werden am besten in ein Produkt aus diesen fünf Farben eingebaut:

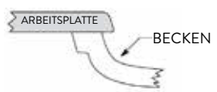
FARBOPTIONEN

Bright White BW010
Pearl SP011
Ivory SI040
Pure White SP016
Quasar White SQ019

MONTAGEOPTIONEN

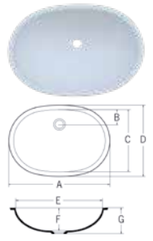
Unterbau bündig

Unterbau versetzt



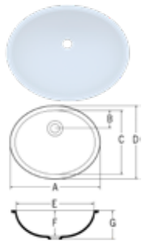
BADEZIMMER | WASCHBECKEN

A3211



A	548mm
B	86mm
C	356mm
D	396mm
E	508mm
F	156mm
G	173mm

A3181

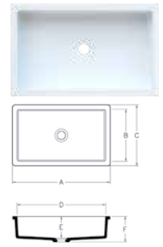


A	462mm
B	94mm
C	336mm
D	376mm
E	422mm
F	139mm
G	156mm

B3150

A	428mm
B	278mm
C	328mm
D	378mm
E	116mm
F	138mm

B3190



A	524mm
B	279mm
C	324mm
D	474mm
E	116mm
F	138mm

PERFEKTE LÖSUNG FÜR DAS GESUNDHEITSWESEN

Die Verhinderung der Ausbreitung einer Infektion beginnt auf der Oberfläche

Die feste Acryl-Oberfläche von Staron Solid Surfaces ist porenfrei und unempfindlich gegenüber Feuchtigkeit, so dass das Wachstum und die Ausbreitung von Bakterien oder Schimmelpilzen nicht gefördert werden. Ein nahtloses Klebeverfahren bei der Montage vermeidet Lücken und Spalten, in denen sich Krankheitserreger ausbreiten können, wodurch für ein zusätzliches Maß an Hygiene gesorgt wird. Die Reinigung und Desinfektion mit den im Gesundheitswesen üblichen Reinigungsmitteln ist problemlos möglich.

Nahtlose Installationen:
Die nahtlose Installation sorgt für ein fließendes Design – es gibt keine offenen Verbindungsstellen oder Fugen, in denen sich Staub, Flüssigkeiten oder Verunreinigungen ansammeln können.

Nachhaltig:
Die Herstellung erfolgt unter Berücksichtigung sämtlicher Umweltstandards und entspricht den Gesetzen und Vorschriften für Innenausbau-Materialien.

Vielseitiges Design:
Die riesige Farbauswahl umfasst beruhigende, neutrale Farbtöne bis hin zu verspielten, kräftigen Tönen – ideal für Innenräume im Gesundheitswesen.

Wartungsfreundlich:
Staron ist ein homogenes, durchgefärbtes Produkt, das reparierbar ist und in den Neuzustand zurückversetzt werden kann – oft ist dafür ein leichtes Schleifen und Polieren völlig ausreichend.

Gehobene Qualität:
Der Mineralwerkstoff Staron ist im Vergleich zu Kunststofflaminaten strapazierfähiger und langlebiger, was ihn perfekt für stark frequentierte Bereiche macht.

Die Wunder von Staron Solid Surfaces

Porenfrei:
Eine undurchlässige Oberfläche hemmt das Wachstum von Bakterien oder Schimmelpilzen und verringert die Gefahr einer Kreuzkontamination.

Beständigkeit gegen Flecken und chemische Stoffe:
Beständig gegen verschiedene Chemikalien, Flüssigkeiten und Verunreinigungen, die häufig im Gesundheitswesen vorkommen.

Einfach zu reinigen:
Die Reinigung und Desinfektion erfolgt mit nicht scheuernden Wisch- oder Sprühprodukten, die im Gesundheitswesen üblich sind.

Hervorragende Haltbarkeit:
Eine überragende Stärke und Schlagfestigkeit sorgen für einen geringen Wartungsbedarf und einen längeren, kostengünstigeren Lebenszyklus.

Homogen:
Staron ist ein homogenes Produkt, das heißt, dass keine Oberflächenbeschichtung vorhanden ist, die sich abnutzen oder ablösen könnte. Damit ist das Material auch komplett durchgefärbt. .

VERARBEITUNG & PFLEGE

PFLEGE & INSTANDHALTUNG

STARON® OBERFLÄCHEN

Mit STARON® haben Sie ein pflegeleichtes und langlebiges Material, das sich mit geringem Aufwand reinigen, instandhalten oder ausbessern lässt. Der Pflegeaufwand für STARON® und seine über lange Zeit makellose Oberfläche ist generell abhängig von der Farbe und dem gewählten Finishing. Hellere Farben und Mattfinish benötigen weniger Pflege als dunklere und Glanzfinish.

Als Standardpflege die STARON® Oberfläche täglich mit feuchtem, weichem Tuch oder Schwamm abwischen.

Kleine Kratzer oder hartnäckige Verschmutzungen auf Oberflächen mit Matt- und Satinfinish werden mit einem nassen Schwamm und einem Scheuer mittel in kreisförmigen Bewegungen beseitigt. Danach mit klarem Wasser nachspülen und weichem Tuch trockenreiben, um Streifenbildung zu vermeiden.

Für dunklere Farben und Glanzfinish keine Scheuermittel, Scheuerschwämme oder Stahlwolle verwenden, um den Glanz nicht zu verringern. Nur milde Reiniger ohne Scheuermittel und weiches Tuch verwenden.

HINWEISE

Bitte folgende Hinweise bei Schäden und Verschmutzungen beachten:

- Nie heiße Töpfe oder Pfannen auf STARON® Oberflächen stellen, um Stauhitze zu vermeiden. Immer hitzefeste Unterlagen oder Untersetzer mit weichen Füßen verwenden.
- STARON® Oberflächen keinen aggressiven Chemikalien und ätzenden Substanzen aussetzen. Nach Kontakt sofort abspülen.
- Abfärbende Nahrungsmittel oder Reste nicht auf der Oberfläche belassen. Nach Kontakt sofort abspülen.
- Schneiden auf der STARON® Oberfläche vermeiden, immer ein Schneidebrett verwenden.

Tiefere Kratzer oder hartnäckige Verschmutzungen kann Ihr Schreiner durch Abschleifen ausbessern.

Haftungsauschluss
Die Inhalte dieser Broschüre wurden vom Hersteller mit größtmöglicher Sorgfalt erstellt. Aktualisierungen der Inhalte finden regelmäßig und zeitnah statt. Dennoch sind Fehler in der Broschüre nicht auszuschließen. Eine Haftung für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität dieser Broschüre kann trotz sorgfältiger Prüfung nicht uneingeschränkt übernommen werden. Der Hersteller übernimmt insbesondere keine Haftung für eventuelle Schäden oder Konsequenzen, die durch die Nutzung der angebotenen Inhalte entstehen.

VERARBEITUNG

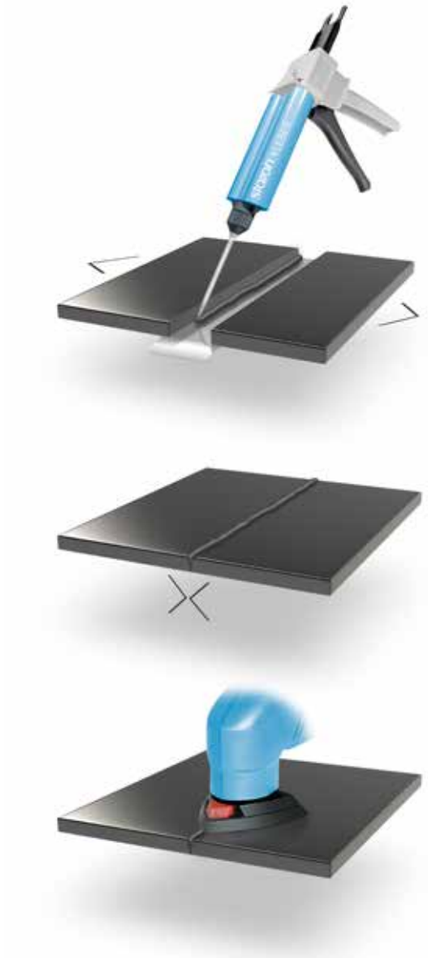
Die STARON® Vorteile ermöglichen Schreinern eine einfache Bearbeitung mit Holzwerkzeugen. Außer Sägen, Fräsen, Bohren, Kleben und Schleifen kann Staron thermisch verformt werden. Die folgenden Hinweise dienen als Grundlage der optimalen Verarbeitung nach Kundenwunsch.

VERBINDUNG MIT ANDEREN MATERIALIEN

Für Verbindungen mit anderen Materialien bieten sich dauerelastische Industriekleber an. Zu berücksichtigen ist dabei der jeweils materialspezifische Ausdehnungskoeffizient. Optional können Schraubverbindungen mit Kunststoffdübeln oder Hinterschnittankern verwendet werden.

VERKLEBUNG

Die STARON® Platten werden mit einem auf die Plattenfarbe abgestimmten Zweikomponentenkleber verbunden. Nach dem Entfernen von Kleberresten und abschließendem Polieren sind die Klebefugen nahezu unsichtbar.



WANDANSCHLUSSPROFILE

Für ein optimales, fugenloses Wandanschlussprofil wird eine Hohlkehle empfohlen. Dafür am besten die STARON® Plattenelemente mit Stufenfalz per STARON® Kleber verbinden. Anschließend den Radius (z. B. 12,5mm) mit einer Hohlkehlenfräse glatt ausarbeiten.

AUSDEHNUNG

Links: Der materialspezifische Ausdehnungskoeffizient von 35,0 x 10-6/K (entspricht 1 mm pro Meter bei einer Temperaturdifferenz ΔT von 30°C) ist in allen Anwendungen zu berücksichtigen.

VERFORMUNG

STARON®-Platten können bei 150°C entweder durch Vakuum oder ein Pressverfahren geformt werden. Super Flex lässt sich bei niedrigeren Temperaturen von 140°C–150°C thermoverformen. Der mögliche Verformungsradius hängt von der Materialstärke und Farbe ab.

FARBE	PLATTEN-STÄRKE IN MM	RADIUS IN MM
Solid, Sanded	6	25
Solid, Sanded	12	76
Aspen, Pebble	12	127
Quarry, Metallic	12	203
Supreme	12	126
Super Flex	12	0

Tempest und Quarry Farben sind bedingt verformbar. Bei Rückfragen kontaktieren Sie bitte Ihren STARON® Kundenservice.

GESTALTUNGSOPTIONEN

Als individuelle Gestaltungsoptionen mit STARON® bieten sich Hinterleuchtung, Sublimationsdruck und Intarsien an.

HINTERLEUCHTUNG

Generell eignen sich fast alle Farben partiell für transluzente Logos oder Schriften.
Bestimmte STARON® Farben ermöglichen ganzflächige Hinterleuchtung.

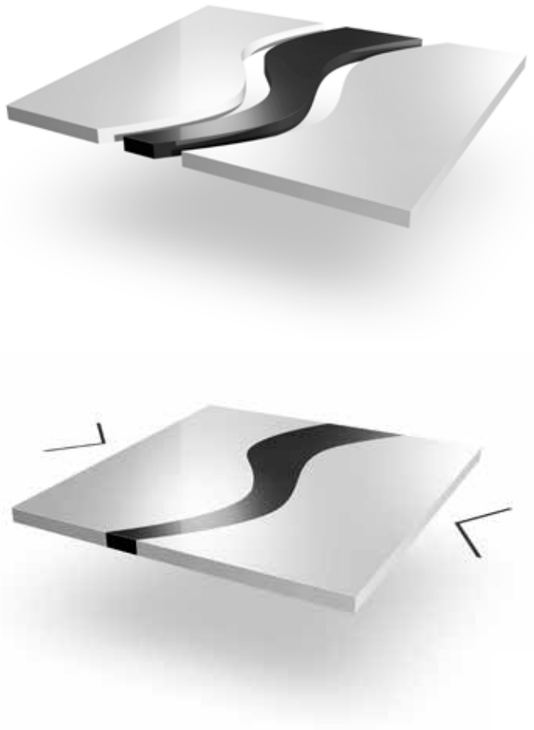
Durch Ausfräsung der STARON® Platten entstehen optimale Flächen für LED-Hinterleuchtungen zur Logogestaltung oder Designkreation.

SUBLIMATIONSDRUCK

Beim Sublimationsdruck werden Bilder bzw. Farbpigmente über eine heiße Papierfolie auf die Oberfläche der erwärmten STARON® Platte gepresst. Wie bei einer Tätowierung bleiben die Farbpigmente abriebfest in der unteren Materialschicht.

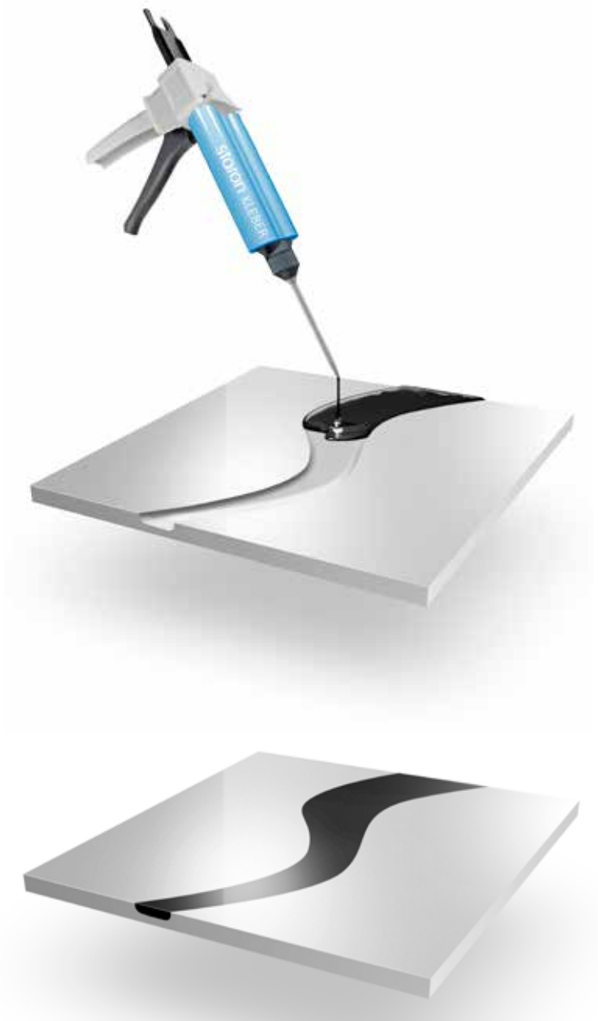
INTARSIEN EINLEGEN

Nach Fräsung werden STARON® Adern verschiedener Farben miteinander verklebt. Die Farbstrukturen bleiben erhalten und ergänzen sich gegenseitig.



INTARSIEN GIESSEN

Für kleinere Einlagen STARON® Kleber nach Farbwunsch in Plattenausfräsungen füllen und flächenbündig abschleifen.



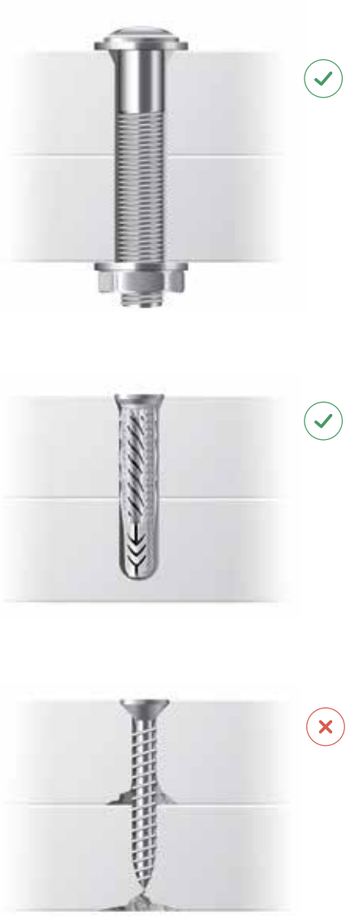
EINBAU VON KOCHFELDERN

Beim Einbau von Kochfeldern in STARON® Platten ist folgendes zu beachten:

- Ausbildung der Innenecken mit auslaufenden Radien
- Verstärkung der Innenecken und Ausschnitt-bereiche mit STARON® Plattenelementen
- Abklebung der Plattenkanten mit einem Hitze-schutzband
- Zum Schutz vor Hitzestau durch z.B. heiße Pfannen wird die Verwendung einer hitzefesten Unterlage empfohlen

VERSCHRAUBUNG

STARON® Platten sollten nie direkt oder gewindeschneidend verschraubt werden, verwenden Sie möglichst Kunststoffdübel. Alternativ können Sie Durchschraubungen oder Hinternschnittanker verwenden.



OBERFLÄCHENFINISH

MATTFINISH

Mattfinish ist das Standardoberflächenfinish für beanspruchte Oberflächen.

SATINFINISH

Satinfinish hat einen hohen Glanz und benötigt mehr Pflege.

GLANZFINISH

Glanzfinish hat einen spiegelnden Glanz und erfordert je nach Beanspruchung, insbesondere bei dunklen Farben, intensivere Pflege als Matt- und Satinfinish. Es wird empfohlen, Glanzfinish nur in vertikalen Bereichen einzusetzen.

PRODUKTINFORMATIONEN

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

THEMA	EIGENSCHAFT	TESTMETHODE	EINHEIT	TESTERGEBNIS
Feuer-beständigkeit	Brandschutzklasse (EU)	EN 13501-1		B-s1 d0
	Brandschutzklasse (Deutschland)	DIN 4102-1		B1
	Brandschutzklasse (UK)	BS 476 Teil 6 & 7		Klasse 0
	Prüfung der Brandexposition von Dächern	EN 13501-5		Broof(t1)
	Brandschutz für Schienenverkehr	DIN 45545-2		R1 für HL3
	Brandschutz für Schiffsverkehr	IMO - Modul B & D		Zugelassen
Mechanische Eigenschaften	Biege-E-Modul	DIN EN ISO 178	Mpa	9030
	Biegefestigkeit	DIN EN ISO 178	Mpa	64,5
	Bruchdehnung	DIN EN ISO 178	%	0,83
	Druckbelastbarkeit	EN ISO 604	Mpa	181
	Zugfestigkeit	ASTM D 638	Psi	6000
	Elektrostatische Oberflächenbeständigkeit	EN 61340-4-1	Ω	$>1x10^{12}$
	Elektrostatischer Oberflächenwiderstand	EN 61340-5-1	Ω	960x109
	Formstabilität bei 20°C – Brutto	ISO 4586 p10	Mm	-0,2
	Formstabilität bei 20°C – Gewicht	ISO 4586 p10	%	-0,2
	Wasseraufnahme	ASTM D570		0,04% in 24h
	Wärmeleitfähigkeit	DIN EN 12664	W/(m.K)	0,53 ~ 0,57
	Wärmebeständigkeit	DIN EN 12664	㎡.K/W	0,083 ~ 0,092
	Wärmeausdehnung	ASTM D 696	mm/mm℃	3,6 * 10-5
Physikalische Eigenschaft	Dichte	DIN ISO 1183	g/cm^3	1,74
	Kugeldruckhärte	DIN EN 438-2	N	>25
	Kugeldruckhärte	DIN EN 438-2	cm	180
	Oberflächenhärte (Mohs-Skala)	DIN EN 101		2-3
	Abriebverhalten	ISO 4586 p6	g /%	0,56 / 0,26
	Rutschhemmende Eigenschaften bei 100µm	DIN 51130:2014-02		R10C
	Rutschhemmende Eigenschaften bei 120µm	DIN 51130:2014-02		R10C
	Rutschhemmende Eigenschaften bei 150µm	DIN 51130:2014-02		R10C
	Lichtechtheit	DIN EN 15187:2006	Blaumaßstab	> 6
	Belastungsprüfung	EN ISO 19712-2		Keine Risse/ 0,10 mm
	Beständigkeit gegen Verbrennungen durch Zigaretten	EN ISO 19712-2		3
	Beständigkeit gegen trockene Hitze	EN ISO 19712-2		3
	Beständigkeit gegen feuchte Hitze	EN ISO 19712-2		5
	Beständigkeit gegen Temperaturschwankungen	EN ISO 19712-2		Sektion 4, bestanden
	Chemikalienbeständigkeit	EN ISO 19712-2		Methode A
	Hygiene / Bakterien- und Pilzresistenz	DIN EN ISO 846 A/C ASTM G 21, G22		Kein Wachstum
Spezielle Verwendung	Fassade- und Außenwandverkleidung	ETA-16/0091		KEIL/Hinterschnittanker
	Lebensmittelverträglichkeit	NSF/ANSI[3] 51 (Food Zone)		Zugelassen

Zertifikate, Testergebnisse und Informationen zu den Eigenschaften von Staron® Solid Surfaces sind auf Anfrage beim STARON®-Kundendienst erhältlich.

LOTTE WORLD TOWER

LOTTE

LOTTE ist ein global tätiges Unternehmen aus Korea. Das vor 50 Jahren in Seoul, Südkorea, gegründete Unternehmen hat sich durch Übernahmen und Partnerschaften erfolgreich zu einem weltweit führenden Unternehmen in der Chemie-, Bau-, Tourismus-, Einzelhandels-, Finanz- und Lebensmittelindustrie entwickelt.

Die Lotte Chemical Corp., ehemals Cheil Industries, ist 1954 als begründende Muttergesellschaft der Samsung-Gruppe eingeführt worden und startete ihr Chemiegeschäft im Rahmen einer strategischen Portfolioerweiterung. 1992 stieg das Unternehmen in das Geschäft mit Mineralwerkstoffen ein und unternahm 2009 einen Vorstoß in die Herstellung von Kunststein (Quarzoberflächen), um das Geschäftsportfolio weiter auszubauen. Im Mai 2016 wurde das Unternehmen in Lotte Chemical Corp. umbenannt, was Teil der größeren Vision ist, zu einem globalen Anbieter von hochwertigen dekorativen Oberflächenmaterialien zu werden.

Eine Marke, die nicht zu übersehen ist:
Der LOTTE World Tower in Jamsil-Dong in Seoul ist mit 555 Metern das höchste Gebäude in Korea und fünfthöchste weltweit. Zu dem imposanten Komplex rund um den LOTTE World Tower gehören eine Mall, Hotels und ein Themenpark.

LOTTE CHEMICAL

LOTTE CHEMICAL DEUTSCHLAND GMBH
Kölner Str. 12, 65760 Eschborn, Germany
Tel. +49 (0) 6196-77 272 74
Staron.eu@lottechem.com
www.staron.com

Copyright © 2020 LOTTE Chemical Deutschland GmbH