

**staron**<sup>®</sup> | Solid  
Surfaces

**LOTTE ADVANCED MATERIALS**

# STARON® MINERALWERKSTOFF IN SEINER ORGINELLSTEN FORM

LANGLEBIGKEIT, FARBVIELELT,  
DESIGN OHNE GRENZEN

## STARON®

STARON® Solid Surfaces, ein acrylgebundener Werkstoff aus Naturmineralien, ist so dekorativ wie Naturstein, bietet aber alle Vorteile von Mineralwerkstoff. Da er massiv und porenlos ist, kann er dreidimensional verarbeitet werden und bietet Planern und Designern maximale Freiheit in der Gestaltung.

STARON® hat die wichtigen Eigenschaften vom Stein und kann doch ähnlich wie Hartholz vom Schreiner bearbeitet werden. Im Gegensatz zu Stein, fühlt sich STARON® warm und angenehm an.

STARON® überzeugt durch seine zahlreichen Vorteile und vielseitigen Einsatzmöglichkeiten im privaten, gewerblichen und medizinischen Bereich.



### ROBUST UND LANGLEBIG

- Pflegeleicht & reparabel
- Flamm- & schlagfest



### HYGIENISCH

- Porenlos & homogen
- Bakterienresistent & leicht zu reinigen
- Unempfindlich gegenüber scharfen Chemikalien



### FLEXIBLE FORMVIELFALT

- Thermoformbar & 3D Effekte
- Organisches & geometrisches Design
- Für Schreiner exzellent zu bearbeiten



### GRENZENLOSE FARBVIELFALT

- 150 Farben
- Reflexion & Tiefenwirkung
- Supreme Collection mit Stein, Marmor- und Betonoptik



### FUGENFREI

- Nahtlos & unsichtbar verklebbar
- Sanfte & makellose Haptik
- Design wie aus einem Guss



### TRANSLUZENT

- Vollflächige Hinterleuchtung
- Variable Leuchtkraft
- Individuelle Hinterleuchtung für Logos und Texte

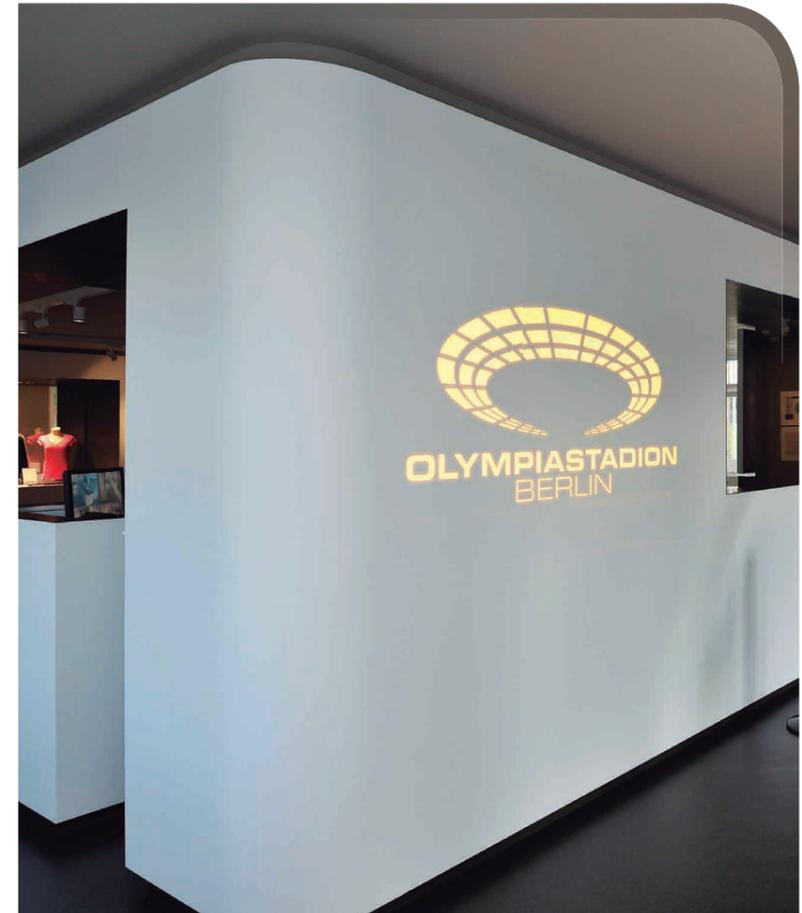
## 01

National History Museum London, UK, Design & Herst.: Paragon Creative, Foto: NHM London



## 02

Besucherzentrum Olympiastadion Berlin, Design & Foto: Akay von Oppen, Berlin



## 03

Hallenbad Blau-beuren, Architekturbüro Gebhardt, Herst.: Mohring, Foto: Webvisio Mediadesign



# 04

Warsaw Spire,  
Warschau, PL,  
Design: Massive  
Design, Herstel-  
ler: Krause, Foto:  
Tadeusz Parcej



# 05

Milestone Studen-  
tenwohnheim,  
Wien, AT, Josef  
Weichenberger  
Architekten, Foto:  
Studio M. Eder



# 06

Neue WU Wien, AT,  
Zaha Hadid  
Architects, Herstel-  
ler: Tischlerei  
Scheschy, Foto:  
Studio M. Eder



# 07

Edge Medien-  
möbel, Design &  
Foto: Peter Kenkel  
designed for  
people, Holdorf



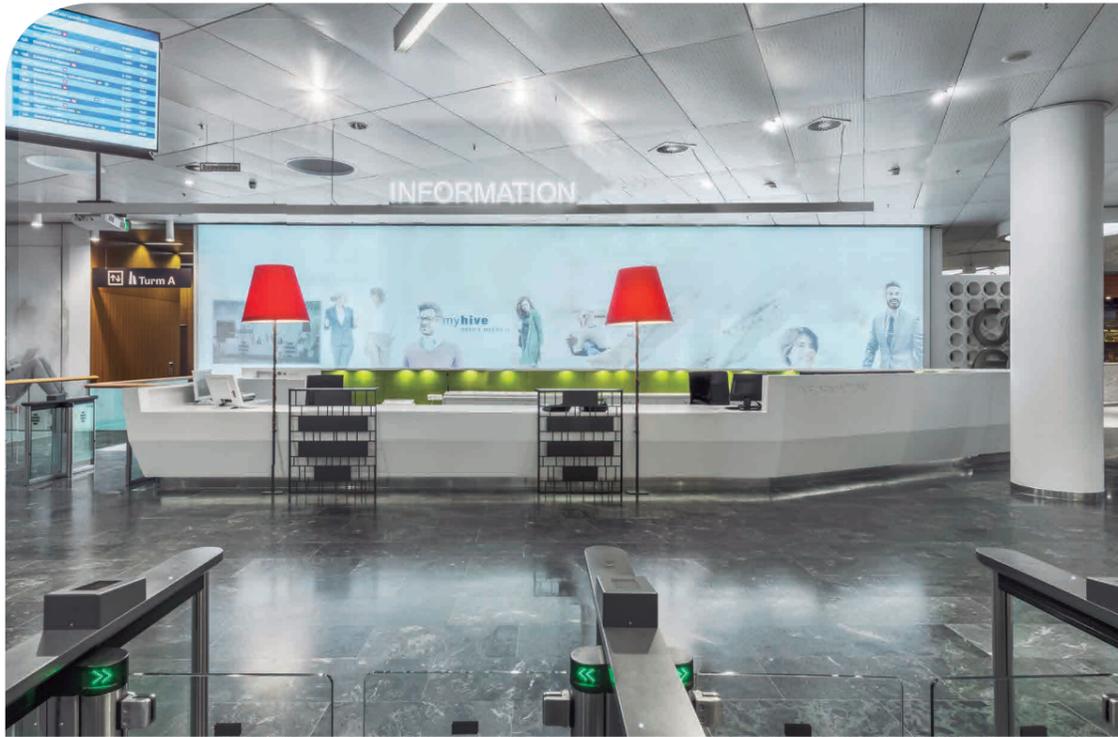
# 08

Heathrow Airport  
Terminal 5,  
London, UK, Foto:  
Heathrow Airport

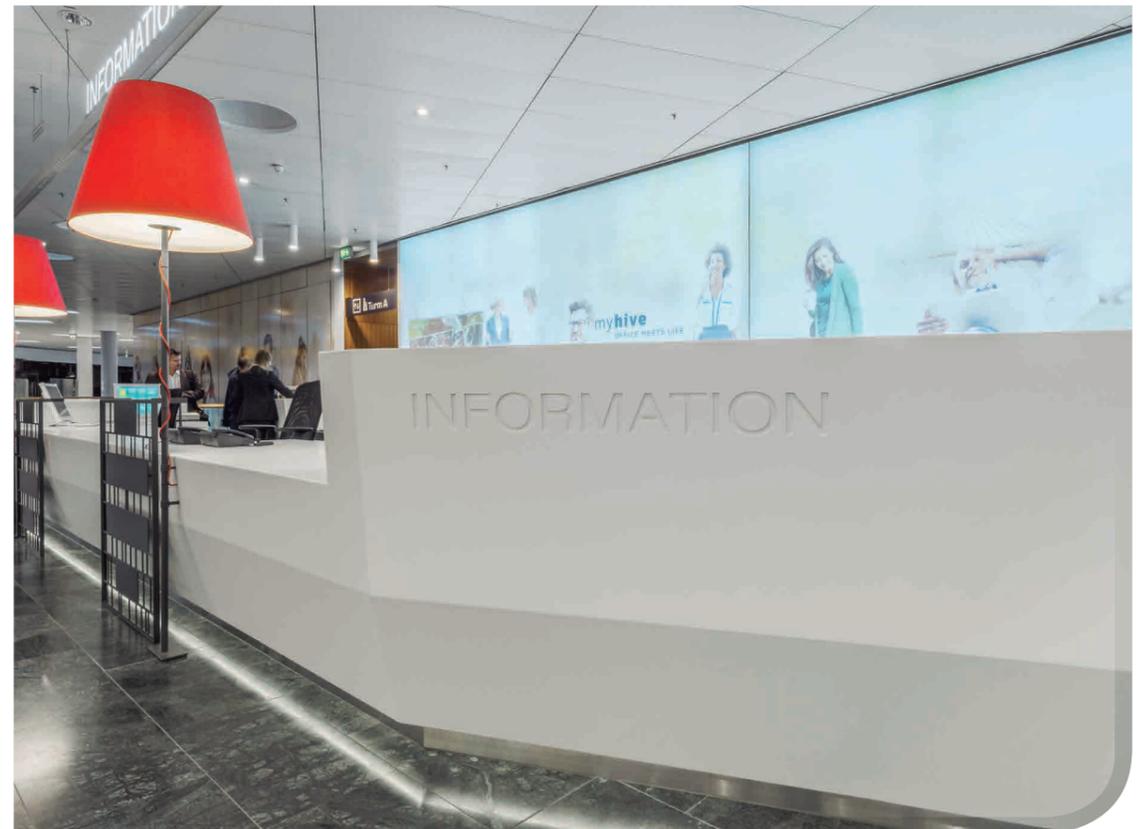


# 09

Twin Towers Wien,  
AT, Katharina  
Fröch & Hoppe  
Architekten



Hersteller:  
Tischlerei Scheschy,  
Foto: Pez Hejduk



# LADENBAU

## 01

Optiker,  
Herstellung:  
Otto Ebersberger  
GmbH



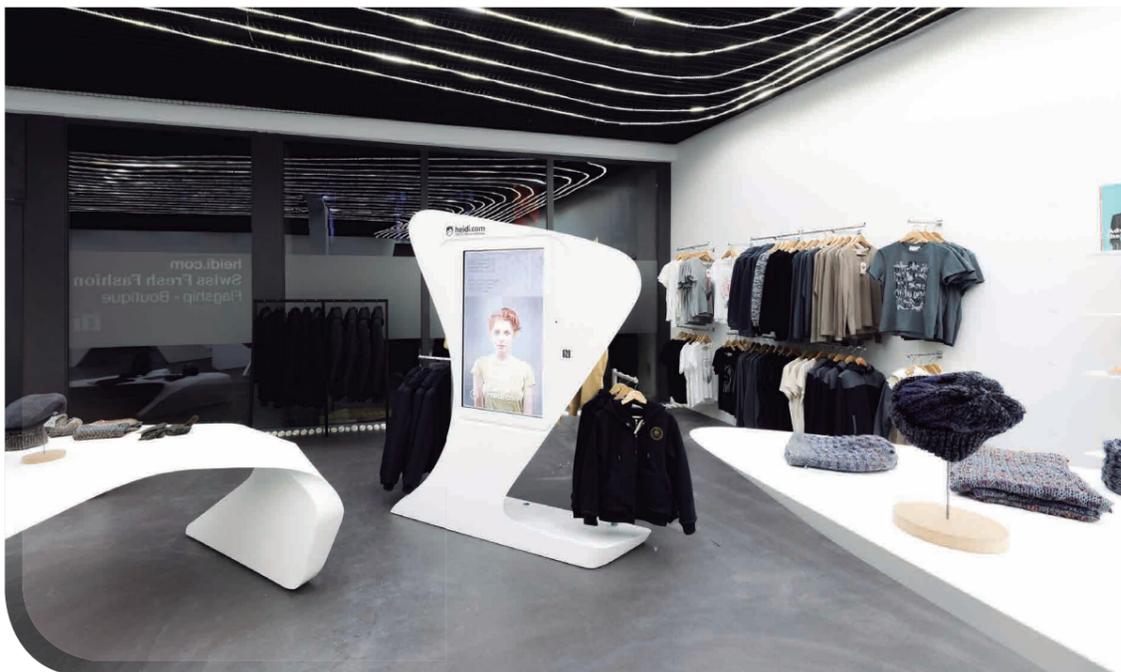
## 02

Luxury Shop  
Lounge, Seoul,  
KOR



# 03

Heidi.com Fashion,  
Neuchâtel, CH,  
Design: Zaha  
Hadid Architects,  
Foto: Mathieu  
Spohn



# 04

Sanitätshaus  
Glitz bei Stutt-  
gart, Design &  
Herst.: Parkraum &  
Dillmann, Foto:  
B. Matthiessen



# 05

Sportalm Shop,  
Düsseldorf



# 06

Dessange Beauty Shop, Moskau, RUS, Design & Foto: Stanylsav Starykh



# 07

Kludi Forum, Menden, Design: db architekci, Hersteller: Krause, PL, Foto: Oliver Pohl



# 08

Stuart Weitzman Shoe Shop, Athen, GR



## 01

Dentalzentrum,  
Seoul, KOR



FUGENLOSES  
DESIGN



EINFACHE IN-  
STANDHALTUNG



PORENLOSES  
MATERIAL



EINFACH ZU  
REINIGEN



LANGLEBIG &  
PFLEGELEICHT



HOMOGEN



RESISTENT GE-  
GEN FLECKEN &  
CHEMIKALIEN



EXZELLENT  
QUALITÄT



FLEXIBLE FORM-  
VIELFALT



ZERTIFIZIERT UM-  
WELT-FREUND-  
LICH

# 02

Hospital Barmherzige Schwestern, Linz, AT, Herst.: Tischlerei Scheschy, Foto: Studio M. Eder



# 03

Zahnärzte Am Staden 9, Saarbrücken, Design: Braun & Eyer & Okinlab, Foto: Studio Yaph Hakimi



# 04

medi - Zentrum für medizinische Bildung, Bern, CH



# 05

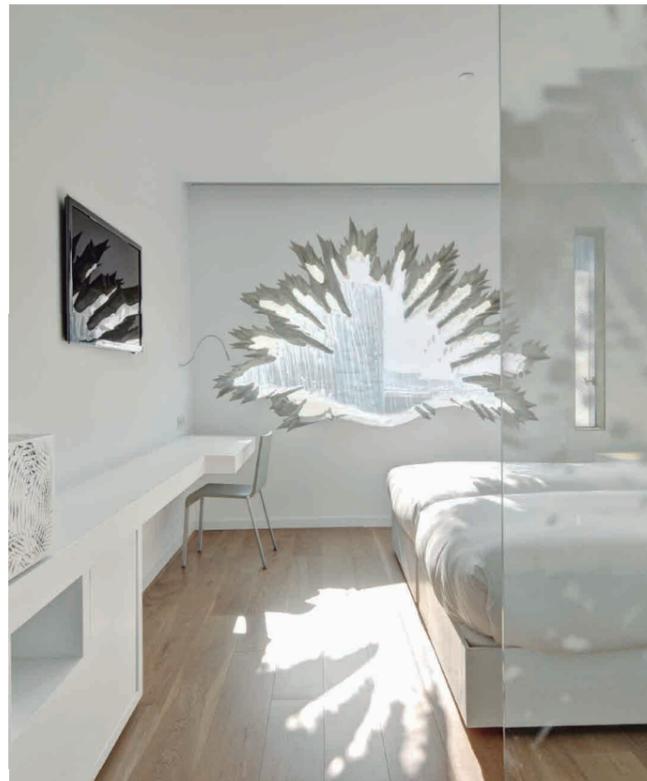
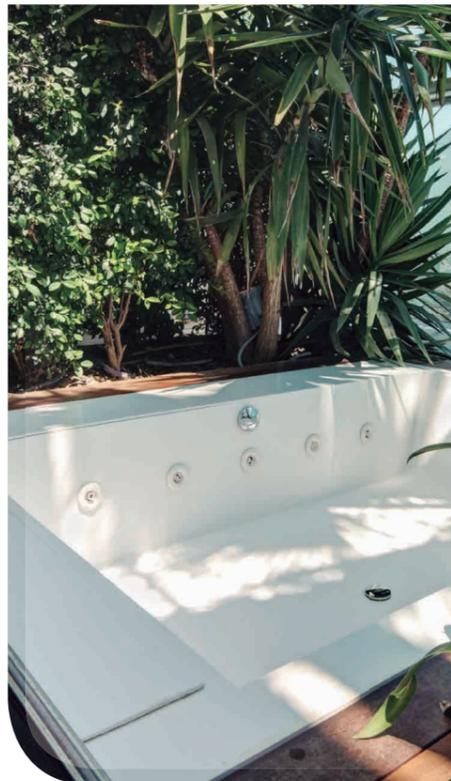
Kinderklinik Kepler Universitätsklinikum, Linz, AT, Herst.: Tischlerei Scheschy, Foto: Studio M. Eder



# HOTELLERIE & GASTRONOMIE

## 01

Marriott Renaissance Hotel  
Barcelona Fira,  
ESP, Ateliers Jean  
Nouvel, Ribas &  
Ribas, Foto: A. A.  
Fuentes



## 02

Sheraton Grande  
Walker Hill Hotel,  
Seoul, KOR



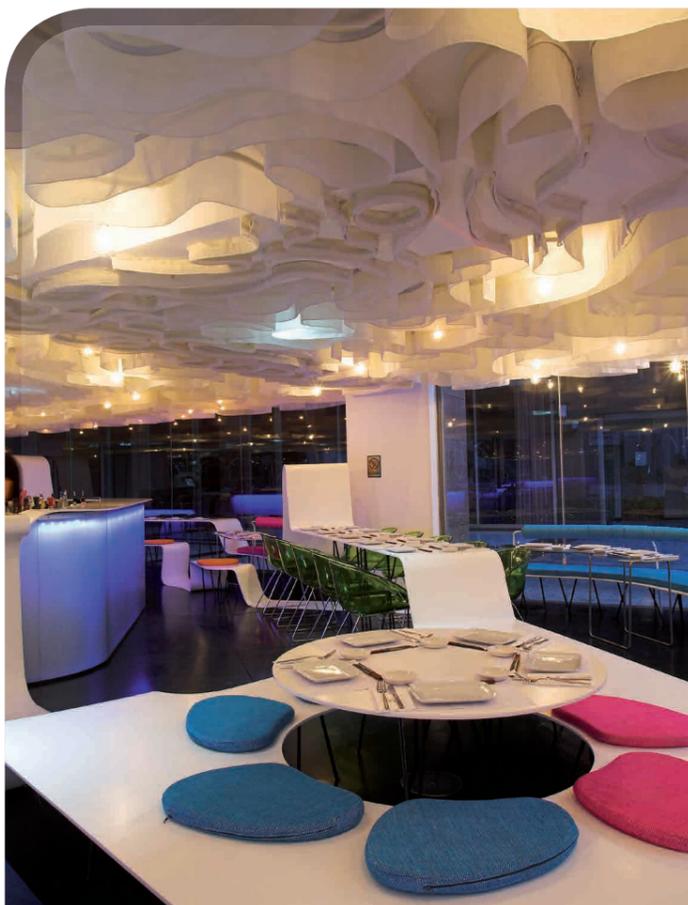
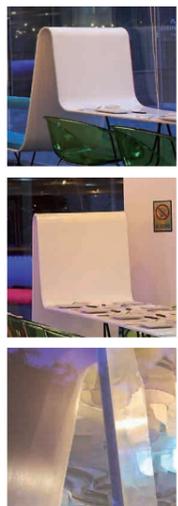
## 03

Double Tree  
Hilton Hotel,  
Bukarest, ROU,  
Design & Foto:  
Inpro Studio



# 04

Sushi La Bar & Grill Restaurant, Nikosia, CYP



# 05

Gallery Café, Queensland, AUS, Design von NOSUCHSTUDIO collective, Foto: Austaron



# 06

Perfect Day® Coffeeshop, Flughafen Frankfurt a. M., Terminal 1, Design & Foto: 3deluxe Architekten



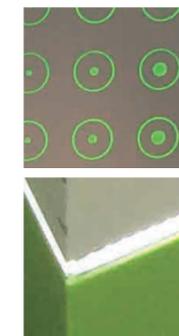
# 07

Adagio Club Berlin, Design: stories within architecture, Foto: Adagio



# 08

Restaurant Wasabi, London, UK





## 01

Privatwohnung,  
Stuttgart, Design  
& Foto: Architektin  
Julia Meisel; Her-  
steller: Mohring



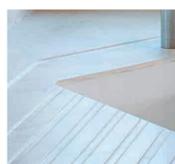
# 02

Privatküche,  
Seoul, KOR



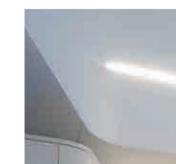
# 03

Privatküche,  
Bayreuth, Design  
& Hersteller:  
Bezold Innen-  
ausbau, Foto:  
M. Bursch



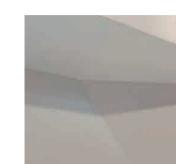
# 04

Privatküche,  
Aarau, CH,  
Design & Foto:  
Lämmli Architek-  
tur, CH



# 05

„Kus“ Kristall Pri-  
vatküche, Nieder-  
sachsen, Design  
& Foto: Mezza-  
nin Architekten,  
Wien, AT



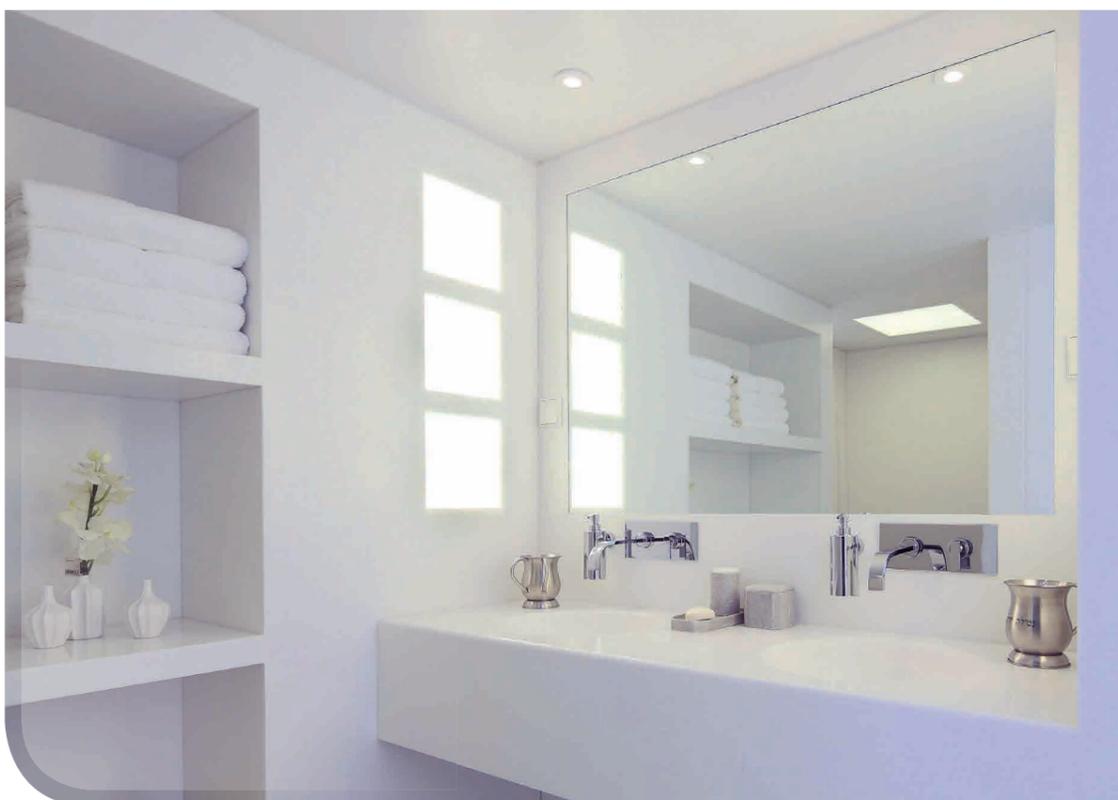
# 06

„Unique“ Canapé & „Eight“ Tisch, Neuchâtel, CH, Design & Foto: Identity Design, CH



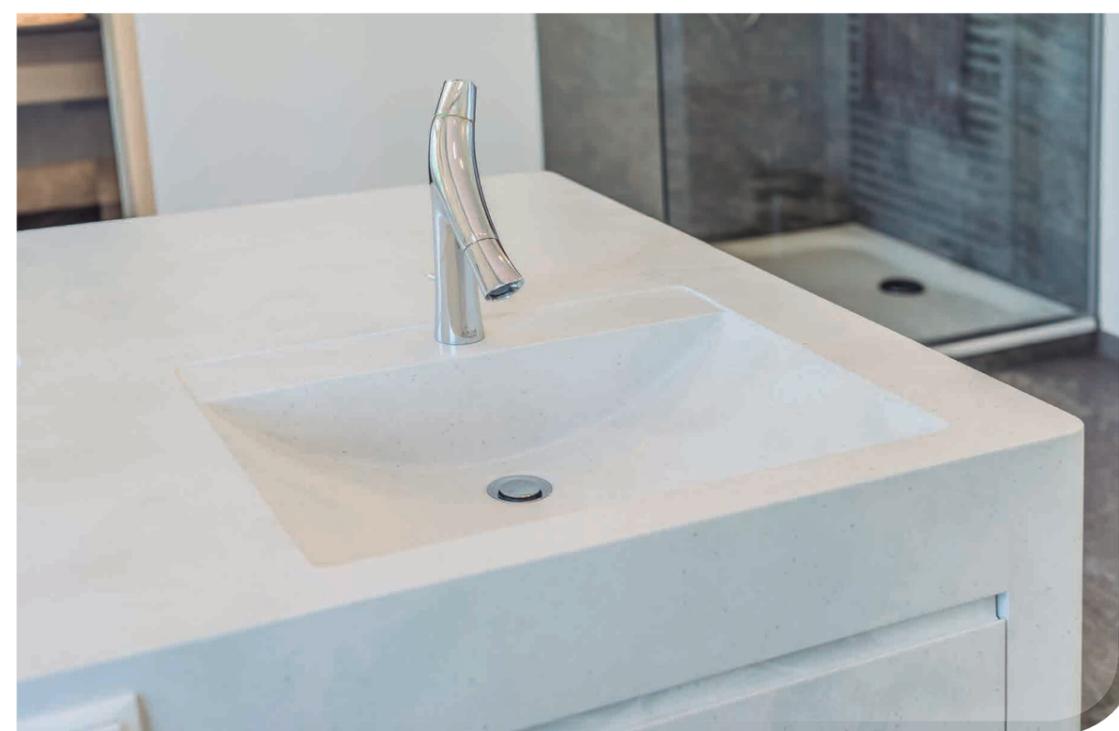
# 07

Mikvah in Moskau, RUS, Design & Foto: Alyona Franchan & Boris Matveyev, Faber Group



# 08

Doppelwaschtisch, Bayreuth, Design: Becher & Partner, Herst.: Bezold Innenausbau, Foto: M. Bursch



# 09

„Motif“ Waschtisch, Victoria, AUS, Design & Foto: Thomas Coward für Omvivo Kitchen



# 10

Privatküche, Seoul, KOR



# 11

Privatbadezimmer, Seoul, KOR



## 01

Sky Lounge,  
Dongdaemun  
Design Plaza &  
Park, KOR, Design:  
Zaha Hadid  
Architects



## 02

Residenza Villa,  
Lugano, CH,  
Giussani &  
Berther Architek-  
ten, Foto:  
Claudio Bader



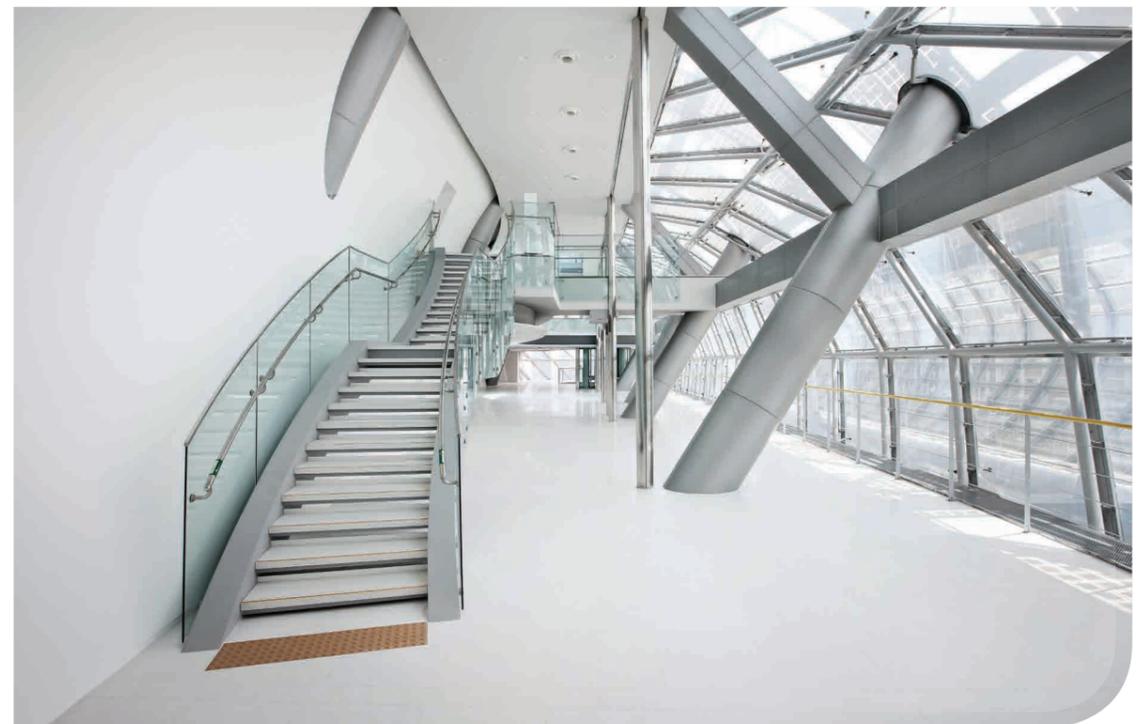
## 03

Hublot Shop,  
Paris, FRA, Design  
& Foto: Dietlin  
Artisans Métal-  
liers, CH



## 04

Seoul City Hall,  
KOR



## 01

Buizen Yacht 52,  
Hull 3, Design  
& Foto: Buizen  
Yachts, AUS



## 02

RV Caravan,  
KOR



## 03

Intercity PKP  
Polska, InnoTrans  
2016, Berlin,  
Design: Pesa, Her-  
stellung: Krause,  
PL, Foto: C. Kunze



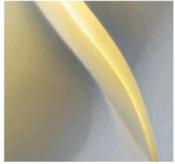
## 04

UniLux 2020,  
InnoTrans 2016,  
Berlin, Design:  
Siemens AG, Herst.  
& Foto: Krause &  
Railcomsys GmbH



01

Fassadenmodul,  
GDA 2016 –  
Special Mention,  
Design: Krause,  
Foto: Jonas  
Ratermann



02

„Odyssey“  
Schreibtisch,  
Design & Bild:  
Massive Design,  
PL



03

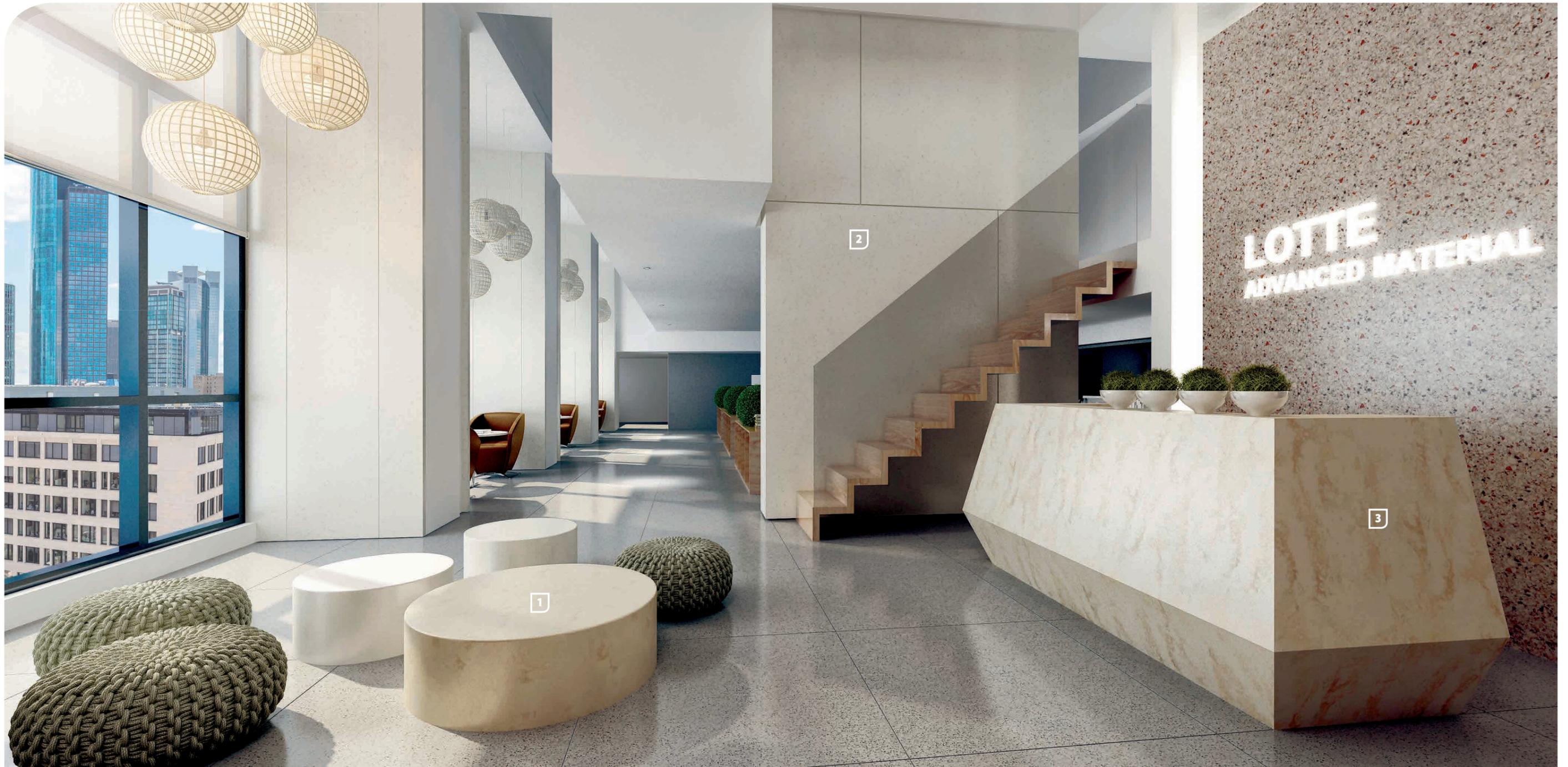
„Pebble“ Tisch, St.  
Petersburg, RUS,  
Design & Foto:  
Mikhail Belyaev für  
Karat & STARON®  
Russia



04

GL1A + GL1B  
Sideboard, De-  
sign & Foto: Guy  
Lafranchi Applied  
Design, CH





## INSPIRATIONEN ÖFFENTLICHE GEBÄUDE

Lobbys und Foyers sind die Aushängeschilder für Firmen und Institutionen. Die naturnahen Dekore sowie die Thermoflexibilität der Supreme Collection garantieren eine vielfältige Designflexibilität für diese Bereiche.





## INSPIRATIONEN

### GASTRONOMIE

Als ideales Material für Hotellerie und Gastronomie erhöht STARON® den Wiedererkennungswert im Innendesign. Die naturnahen Farben der Supreme Collection sorgen hier für eine exklusive Ästhetik.

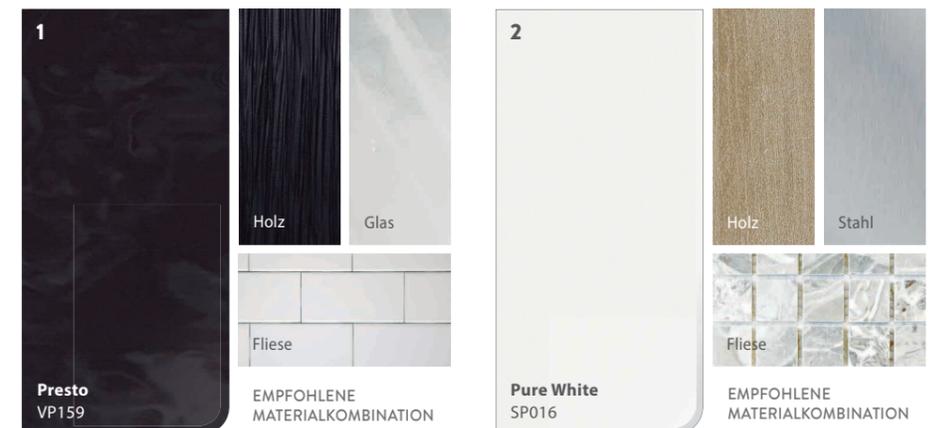




## INSPIRATIONEN

### GESUNDHEITSWESEN

STARON® eignet sich als fugenloses und hochhygienisches Design- und Funktionselement. Klare und neutrale Farben bereichern das sensible klinische Ambiente um ein modernes, zeitgemäßes Design.



*Supreme™*



**Delphi** VD111 ✦



**Cloudbank** VC118 ✦



**Dawn** VD126 ✦



**Magnolia** VM143 ✦



**Natural Bridge** VN144 ✦



**Dandelion** VD175 ✦



**Ocean View** VO171 ✦



**Pastoral** VP177 ✦

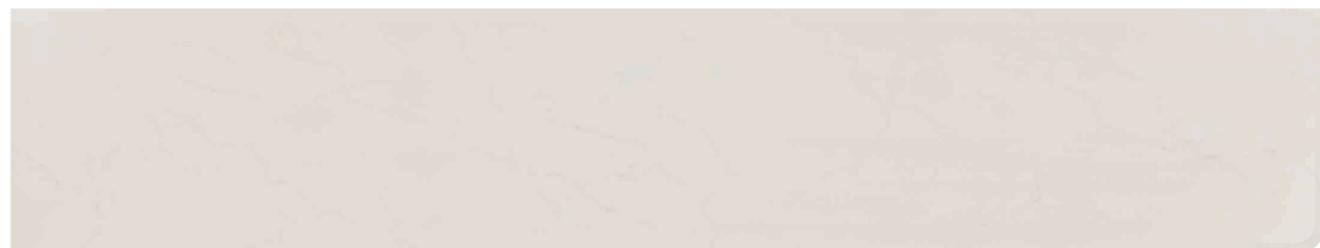


**Loam** VL155 ✦✦

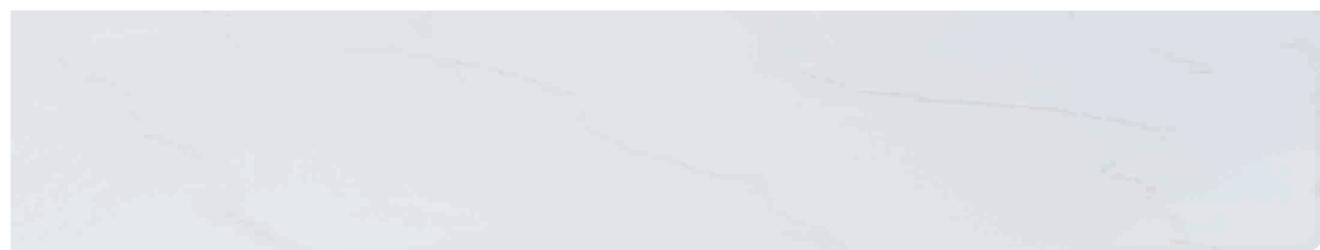


**Presto** VP159 ✦

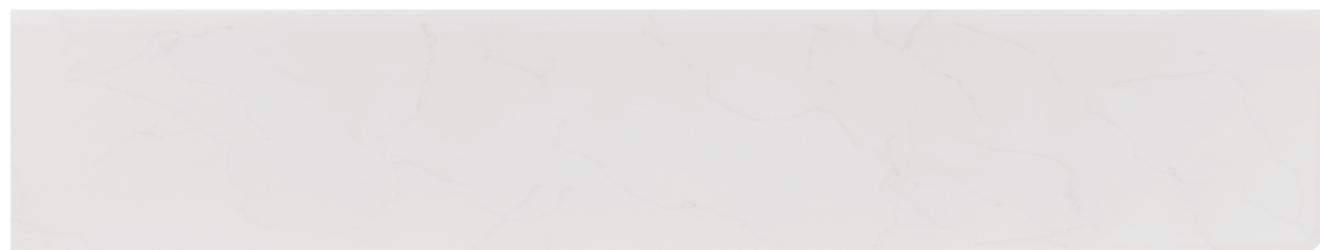
*Supreme™*



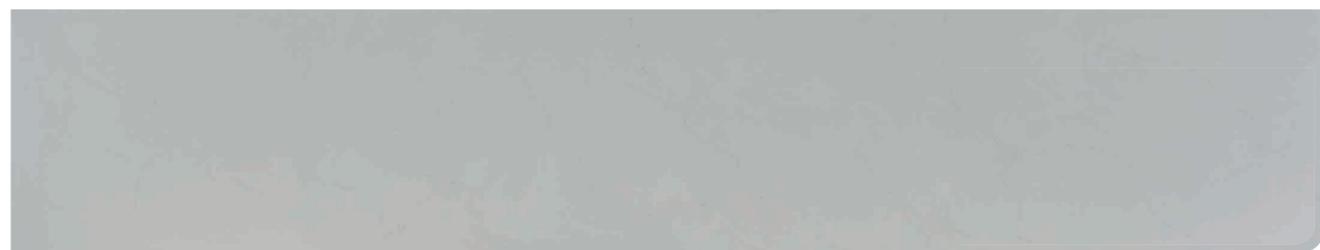
Beige Granite VB172 ❖ **NEU**



Cotton White VC110 ❖ **NEU**



Morning Sky VM114 ❖ **NEU**



Urban Grey VU127 **NEU**

SOLID

Quasar White ❖ SQ019	Dazzling White ❖ SD001	Pure White ❖ SP016	Bright White ❖ BW010	Pearl ❖ SP011	Natural ❖ SV041
Tusk ❖ ST015	Ivory ❖ SI040	Blonde ❖ SB043	Fog ❖ SF020	Cool Mint ❖ SC063	Powder Blue ❖ SP063
Mist ❖ SM022	Placid ❖ SP062	Oasis ❖ <b>NEU</b> SO064	Bliss ❖ ❖ SB022	Serene ❖ ❖ SS023	Steel ❖ ❖ ST023
Sunflower(N) ❖ ❖ SS042	California Poppy(N) ❖ ❖ SC052	Univers(N) ❖ ❖ SU053	Iris ❖ SI056	Onyx ❖ ❖ ON095	

SANDED

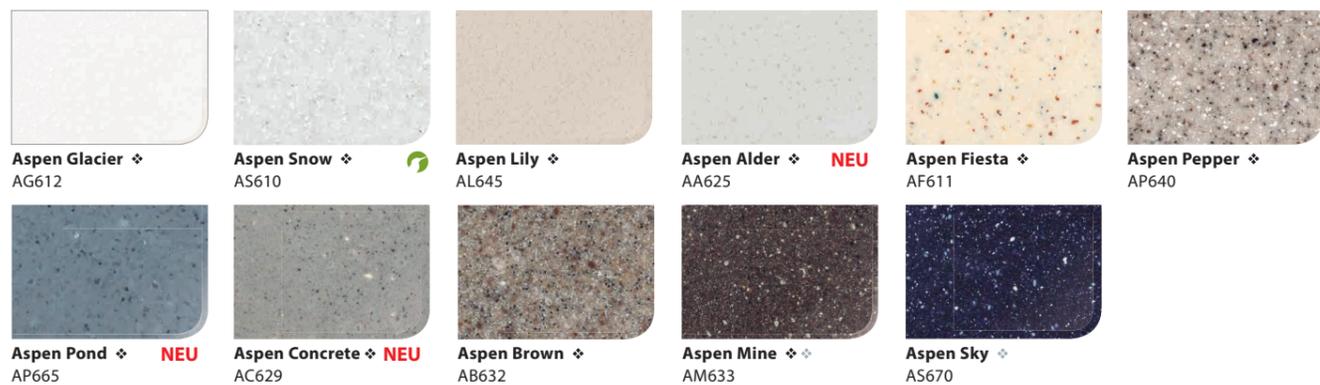
Sanded Icicle ❖ SI414	Sanded White Pepper ❖ WP410	Sanded Birch ❖ SB412	Sanded Cream ❖ SM421	Sanded Sahara ❖ SS440	Sanded Gold Dust ❖ SG441
Sanded Stratus ❖ SS418	Sanded Cornmeal ❖ SC433	Sanded Oatmeal ❖ SO446	Sanded Papyrus ❖ SP474	Sanded Vermillion ❖ SV430	Sanded Meadow ❖ <b>NEU</b> SM465
Sanded Heron ❖ SH428	Sanded Clay ❖ ❖ SC475	Sanded Mocha ❖ ❖ SM453	Sanded Dark Nebula ❖ ❖ DN421	Sanded Chestnut ❖ ❖ <b>NEU</b> SC457	Sanded Tundra ❖ ❖ ST482

### SANDED



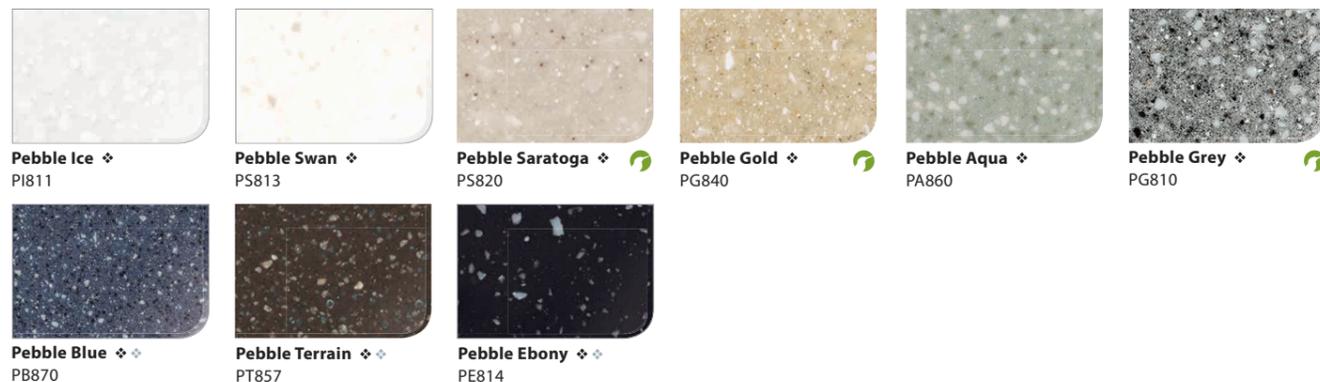
Sanded Grey ❖ SG420  
 Sanded Taupe ❖ **NEU** ST486  
 Sanded Onyx ❖❖ SO423

### ASPEN



Aspen Glacier ❖ AG612  
 Aspen Snow ❖ AS610  
 Aspen Lily ❖ AL645  
 Aspen Alder ❖ **NEU** AA625  
 Aspen Fiesta ❖ AF611  
 Aspen Pepper ❖ AP640  
 Aspen Pond ❖ **NEU** AP665  
 Aspen Concrete ❖ **NEU** AC629  
 Aspen Brown ❖ AB632  
 Aspen Mine ❖❖ AM633  
 Aspen Sky ❖ AS670

### PEBBLE



Pebble Ice ❖ PI811  
 Pebble Swan ❖ PS813  
 Pebble Saratoga ❖ PS820  
 Pebble Gold ❖ PG840  
 Pebble Aqua ❖ PA860  
 Pebble Grey ❖ PG810  
 Pebble Blue ❖❖ PB870  
 Pebble Terrain ❖❖ PT857  
 Pebble Ebony ❖❖ PE814

### QUARRY



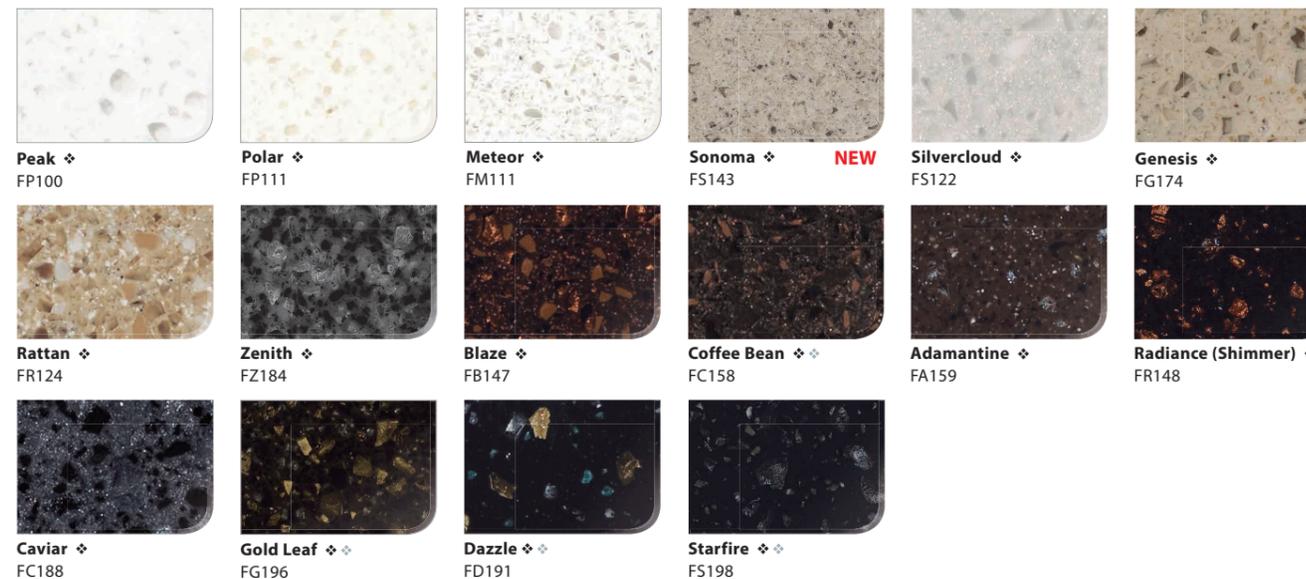
Mosaic Dalmatian ❖ QD212  
 Quarry Oyster ❖ TO310  
 Quarry Starred ❖ QS287  
 Earthen Bark ❖ QL257  
 Quarry Minette ❖ QM289

### METALLIC



Metallic Yukon ❖❖ 510  
 Metallic Beach ❖❖ EB545  
 Metallic Satingold ❖❖ ES558  
 Metallic Sleeksilver ❖❖ ES581  
 Metallic Galaxy ❖❖ EG595

### tempest®



Peak ❖ FP100  
 Polar ❖ FP111  
 Meteor ❖ FM111  
 Sonoma ❖ **NEW** FS143  
 Silvercloud ❖ FS122  
 Genesis ❖ FG174  
 Rattan ❖ FR124  
 Zenith ❖ FZ184  
 Blaze ❖ FB147  
 Coffee Bean ❖❖ FC158  
 Adamantine ❖ FA159  
 Radiance (Shimmer) ❖ FR148  
 Caviar ❖ FC188  
 Gold Leaf ❖❖ FG196  
 Dazzle ❖❖ FD191  
 Starfire ❖❖ FS198

### STARON® als umweltfreundliches Material

Individuelle Farben ab einer bestimmten Bestellmenge verfügbar  
 Verfügbarkeit kann je nach Farbe und Größe variieren.  
 Die Druckbilder der Farben können vom Muster abweichen.  
 Bitte das originale Materialmuster zur Farbauswahl hinzuziehen.

- STARON® Farbe mit recycelten Materialien
- Auf Lager in Rotterdam
- Pflegeintensiv



## PLATTENGRÖSSEN

## DEKORE

Solid, Sanded,  
Aspen, Metallic,  
Pebble, Quarry,  
Tempest, Supreme



STÄRKE	BREITE	LÄNGE
mm	mm	mm
12	760	3.680

- Weiße Platten in 930mm Breite sind in 6mm und 12mm verfügbar.
- 9mm und 19mm Plattenstärke auf Anfrage verfügbar.
- Pflegeintensive Dekore sowie 6mm Plattenstärke werden nicht für horizontale, stark beanspruchte Flächen empfohlen.

## DEKORE

Solid, Sanded,  
Aspen

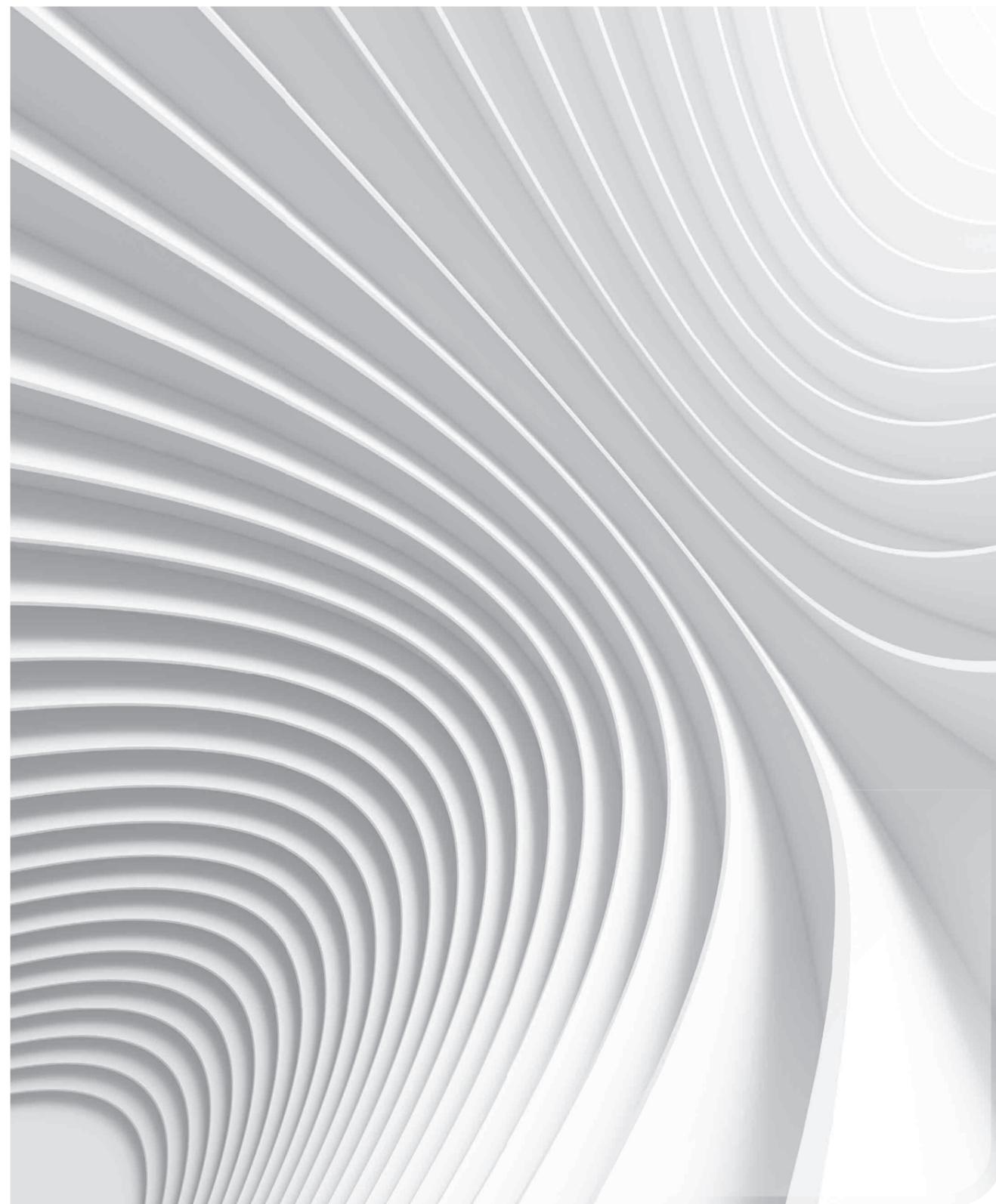


STÄRKE	BREITE	LÄNGE
mm	mm	mm
6	760	2.500

LIMITIERTE 10-JAHRES-  
GARANTIE FÜR STARON®

LOTTE ADVANCED MATERIALS EUROPE („LOTTE“) gewährt dem Besitzer einer nach den von LOTTE erlassenen Verarbeitungs- und Einsatzrichtlinien hergestellten STARON® Einrichtung eine limitierte 10-Jahres-Garantie. Weitere Informationen zu den Bedingungen finden Sie auf unserer Homepage [www.staron.com](http://www.staron.com).

## VERARBEITUNG &amp; PFLEGE



## VERARBEITUNG

Die STARON® Vorteile ermöglichen Schreibern eine einfache Bearbeitung mit Holzwerkzeugen. Außer Sägen, Fräsen, Bohren, Kleben und Schleifen kann Staron thermisch verformt werden. Die folgenden Hinweise dienen als Grundlage der optimalen Verarbeitung nach Kundenwunsch.

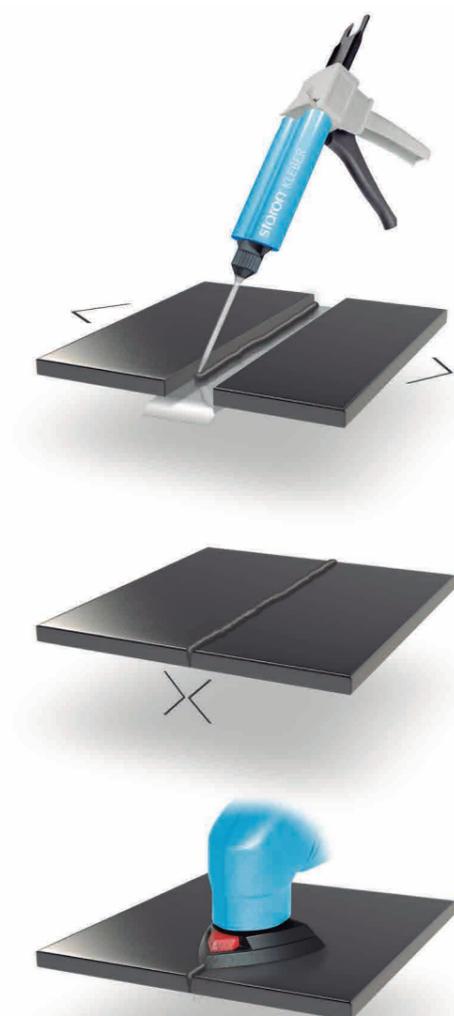
### VERBINDUNG MIT ANDEREN MATERIALIEN

Für Verbindungen mit anderen Materialien bieten sich dauerelastische Industriekleber an. Zu berücksichtigen ist dabei der jeweils materialspezifische Ausdehnungskoeffizient. Optional können Schraubverbindungen mit Kunststoffdübeln oder Hinterschnittankern verwendet werden.



### VERKLEBUNG

Die STARON® Platten werden mit einem auf die Plattenfarbe abgestimmten Zweikomponentenkleber verbunden. Nach dem Entfernen von Kleberresten und abschließendem Polieren sind die Klebefugen nahezu unsichtbar.



### WANDANSCHLUSSPROFILE

Für ein optimales, fugenloses Wandanschlussprofil wird eine Hohlkehle empfohlen. Dafür am besten die STARON® Plattenelemente mit Stufenfalz per STARON® Kleber verbinden. Anschließend den Radius (z. B. 12,5mm) mit einer Hohlkehlenfräse glatt ausarbeiten.



### AUSDEHNUNG

Links: Der materialspezifische Ausdehnungskoeffizient von  $35,0 \times 10^{-6}/K$  (entspricht 1 mm pro Meter bei einer Temperaturdifferenz  $\Delta T$  von  $30^\circ C$ ) ist in allen Anwendungen zu berücksichtigen.

## VERFORMUNG

STARON® Platten sind bei ca. 170°C verformbar, entweder über Vakuum- oder Pressverfahren. Die Verformungsradien sind abhängig von Materialstärke und -farbe.

PLATTEN-FARBE	PLATTEN-STÄRKE IN MM	RADIUS IN MM
Solid, Sanded	6	25
Solid, Sanded	12	76
Aspen, Pebble	12	127
Quarry, Metallic	12	203
Supreme	12	126

Tempest und Quarry Farben sind bedingt verformbar. Bei Rückfragen kontaktieren Sie bitte Ihren STARON® Kundenservice.



## GESTALTUNGSOPTIONEN

Als individuelle Gestaltungsoptionen mit STARON® bieten sich Hinterleuchtung, Sublimationsdruck und Intarsien an.

### HINTERLEUCHTUNG

Generell eignen sich fast alle Farben partiell für transluzente Logos oder Schriften. Bestimmte STARON® Farben ermöglichen ganzflächige Hinterleuchtung.

Durch Ausfräsung der STARON® Platten entstehen optimale Flächen für LED-Hinterleuchtungen zur Logogestaltung oder Designkreation.



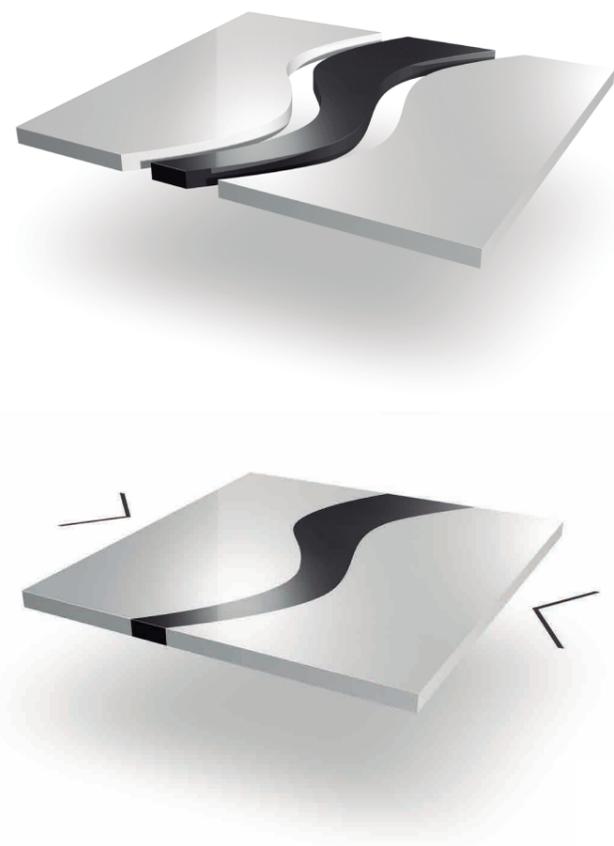
### SUBLIMATIONSDRUCK

Beim Sublimationsdruck werden Bilder bzw. Farbpigmente über eine heiße Papierfolie auf die Oberfläche der erwärmten STARON® Platte gepresst. Wie bei einer Tätowierung bleiben die Farbpigmente abriebfest in der unteren Materialschicht.



## INTARSIEN EINLEGEN

Nach Fräsung werden STARON® Adern verschiedener Farben miteinander verklebt. Die Farbstrukturen bleiben erhalten und ergänzen sich gegenseitig.



## INTARSIEN GIEßEN

Für kleinere Einlagen STARON® Kleber nach Farbwunsch in Plattenausfräsungen füllen und flächenbündig abschleifen.



## EINBAU VON KOCHFELDERN

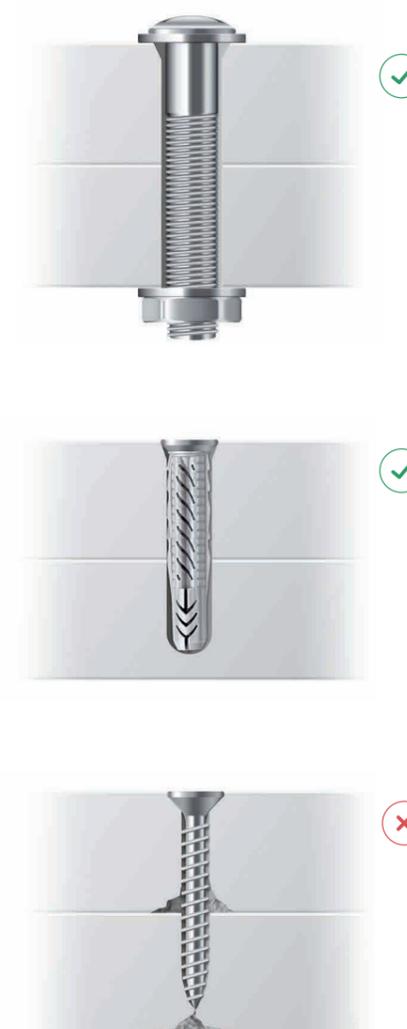
Beim Einbau von Kochfeldern in STARON® Platten ist folgendes zu beachten:

- Ausbildung der Innenecken mit auslaufenden Radien
- Verstärkung der Innenecken und Ausschnittbereiche mit STARON® Plattenelementen
- Abklebung der Plattenkanten mit einem Hitzeschutzband
- Zum Schutz vor Hitzestau durch z.B. heiße Pfannen wird die Verwendung einer hitzefesten Unterlage empfohlen



## VERSCHRAUBUNG

STARON® Platten sollten nie direkt oder gewinde-schneidend verschraubt werden. Dafür möglichst Kunststoffdübel nutzen. Alternativ können Sie Durchschraubungen oder Hinterschnittanker verwenden.



## OBERFLÄCHENFINISH

### MATTFINISH

Mattfinish ist das Standardoberflächenfinish für beanspruchte Oberflächen.



### SATINFINISH

Satinfinish hat einen hohen Glanz und benötigt mehr Pflege.



### GLANZFINISH

Glanzfinish hat einen spiegelnden Glanz und erfordert je nach Beanspruchung, insbesondere bei dunklen Farben, intensivere Pflege als Matt- und Satinfinish. Es wird empfohlen, Glanzfinish nur in vertikalen Bereichen einzusetzen.



## PRODUKTZEUGNISSE

### TECHNOLOGISCHE KENNWERTE

PRÜFUNGEN	NORMEN	ERGEBNIS	ANFORDERUNG NACH ISO 19721
Biegefestigkeit $\sigma_{fm}$		64,5 MPa	
Biege-E-modul Ef	EN ISO 178	9030 MPa	
Durchbiegung		0,83%	
Druckfestigkeit $\sigma_{dm}$	EN ISO 604	181 MPa	
Dichte	ISO 1183	1,74 g/cm <sup>3</sup>	
Oberflächenhärte	EN 101	2 – 3	
Beständigkeit gegenüber großer Kugel	DIN EN 438-2	1800 mm 12,2mm Material 700 mm 6,mm Material	1300mm 700mm
Beständigkeit gegenüber kleiner Kugel	DIN EN 438-2	> 25 N 6,1 und 12,2 mm	
Abriebverhalten	ISO 4586 p6	Gewichtsverlust ermittelt	
Beständigkeit gegenüber trockener Hitze 180°C	ISO 19712/12.2	3	3
Beständigkeit gegen Dampf	ISO 4586 p10	3	
Beständigkeit gegen Kochen	ISO 4586 p7		
Gewichtsänderung		-0,16	
Dickenänderung		0,013mm	
Oberflächenveränderung		5	
Lichtechtheit	DIN EN 438-2	Graumaßstab > 4 Blauwollskala > 6	Blauwollmaßstab = 5
El. Durchgangswiderstand	EN 61340-5-1	960x109 $\Omega$	
El. Oberflächenwiderstand	EN 61340-4-1	1x1012 $\Omega$	
Brandschutz	DIN 4102-0110	B1	
Brandschutz	DIN EN 13501-1	B-s1, d0	
Brandschutz	DIN EN 45545-1	R1 / HL3	
Mikrobiologie	DIN EN ISO 846 Teil A & C		
Fassadenzulassung	ETA – 16/0091	Befestigung mit KEIL Hinterschnittanker	

# PERFORMANCE PROPERTIES

## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN VON STARON®

EIGENSCHAFTEN	MESSWERT/ZERTIFIKAT
Abriebverhalten	Gewichtsverlust ermittelt nach ISO 4586 p6
Brandschutz/Entflammbarkeit	B1 nach DIN 4102-01 EN 13501-1
Beständigkeit gegenüber Dampf	3 nach ISO4586y10
Beständigkeit gegenüber großer Kugel	1800mm für 12,2mm 700mm für 6,1mm nach DIN EN 438-2
Beständigkeit gegenüber trockener Hitze 180° C	3 nach ISO 19712/12.2
Biegefestigkeit $\sigma_{fm}$	64,5 MPa nach DIN EN 196-1
Druckfestigkeit $\sigma_{dm}$	181 MPa nach DIN EN ISO 604
Rohdichte	1,74 g/cm <sup>3</sup> nach ISO1183
Elektrischer Durchgangswiderstand	960x10 <sup>9</sup> $\Omega$ nach DIN EN 61340-5-1 > 1x10 <sup>12</sup> $\Omega$ nach DIN EN 61340-4-1
Materialgewicht	20,88 kg/m <sup>2</sup> für 12mm
Oberflächenhärte	2-3 nach DIN EN 101
International geprüfte Eigenschaften*	Keine Veränderung, nach NEMA <sup>1</sup> LD-3
Farbbeständigkeit	Zugelassen nach NSF/ANSI <sup>3</sup> 51 (Food Zone)
Food Equipment Materials	Zugelassen nach NSF/ANSI <sup>3</sup> 51 (Food Zone)
Low Chemical Emissions / „Greenguard“	Gold Standard UL 2818 -2013 für „Chemical Emissions for Building Materials, Finishes and Furnishings“
Reaktion Hitzeeinwirkung	Thermostabil bis max. 80°C
Reißdehnung	2,5% nach ASTM D 638
Schimmelbefall (Resistenz Bakterien & Pilze)	0 nach ASTM G21, G22
Thermische Ausdehnung	3,6 x 10 – 5m/m °C nach ASTM <sup>2</sup> D696
Toxizität	84,4 g (Solid-Farben) 81,8 g (Farben mit anderen Farbpartikeln) laut Pittsburgh Test Protocol (LC50 Test)
Verschleiß	Test bestanden nach ANSI Z 124
Wasseraufnahme	0,04% in 24 h nach ASTM D 570
Widerstand gegen Flecken	Rating 41 nach ANSI Z 124
Zugfestigkeit	6000 psi nach ASTM D 638

Die Zertifikate, Testergebnisse und Angaben zu Eigenschaften von STARON® und besonders Tempest erhalten Sie auf Anfrage beim STARON® Kundenservice.

\* für alle STARON® Farben außer Tempest\*

<sup>1</sup> National Electrical Manufacturers Association

<sup>2</sup> American Society of the International Association for Testing and Materials

<sup>3</sup> American National Standards Institute

# PFLEGE & INSTANDHALTUNG

## STARON® OBERFLÄCHEN

Mit STARON® haben Sie ein pflegeleichtes und langlebiges Material, das sich mit geringem Aufwand reinigen, instandhalten oder ausbessern lässt. Der Pflegeaufwand für STARON® und seine über lange Zeit makellose Oberfläche ist generell abhängig von der Farbe und dem gewählten Finishing. Hellere Farben und Mattfinish benötigen weniger Pflege als dunklere und Glanzfinish.

Als Standardpflege die STARON® Oberfläche täglich mit feuchtem, weichem Tuch oder Schwamm abwischen.



Kleine Kratzer oder hartnäckige Verschmutzungen auf Oberflächen mit Matt- und Satinfinish werden mit einem nassen Schwamm und einem Scheuermittel in kreisförmigen Bewegungen beseitigt. Danach mit klarem Wasser nachspülen und weichem Tuch trockenreiben, um Streifenbildung zu vermeiden.

Für dunklere Farben und Glanzfinish keine Scheuermittel, Scheuerschwämme oder Stahlwolle verwenden, um den Glanz nicht zu verringern. Nur milde Reiniger ohne Scheuermittel und weiches Tuch verwenden.

## HINWEISE

Bitte folgende Hinweise bei Schäden und Verschmutzungen beachten:

- Nie heiße Töpfe oder Pfannen auf STARON® Oberflächen stellen, um Stauhitze zu vermeiden. Immer hitzefeste Unterlagen oder Untersetzer mit weichen Füßen verwenden.
- STARON® Oberflächen keinen aggressiven Chemikalien und ätzenden Substanzen aussetzen. Nach Kontakt sofort abspülen.
- Abfärbende Nahrungsmittel oder Reste nicht auf der Oberfläche belassen. Nach Kontakt sofort abspülen.
- Schneiden auf der STARON® Oberfläche vermeiden, immer ein Schneidebrett verwenden.

Tiefere Kratzer oder hartnäckige Verschmutzungen kann Ihr Schreiner durch Abschleifen ausbessern.



### Haftungsausschluss

Die Inhalte dieser Broschüre wurden vom Hersteller mit größtmöglicher Sorgfalt erstellt. Aktualisierungen der Inhalte finden regelmäßig und zeitnah statt. Dennoch sind Fehler in der Broschüre nicht auszuschließen. Eine Haftung für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität dieser Broschüre kann trotz sorgfältiger Prüfung nicht uneingeschränkt übernommen werden. Der Hersteller übernimmt insbesondere keine Haftung für eventuelle Schäden oder Konsequenzen, die durch die Nutzung der angebotenen Inhalte entstehen.



## LOTTE

LOTTE ist ein koreanischer Weltkonzern. Seit Gründung vor 50 Jahren in Seoul hat sich das Unternehmen mit Akquisitionen und Kooperationen – vor allem in Japan und anderen asiatischen Ländern – erfolgreich zu einem weltweiten Marktführer in Chemie und Bauwesen, Tourismus, Einzelhandel, Finanzen und Nahrungsmittelindustrie entwickelt.

Seit Akquisition der Samsung Chemiesparte durch LOTTE im Mai 2016 gehört die neu gegründete LOTTE ADVANCED MATERIALS mit dem Mineralwerkstoff STARON® und dem Quarzstein Radianz zum Unternehmen. LOTTE ADVANCED MATERIALS führt das dabei entwickelte internationale Vertriebsnetzwerk weiter.

In Europa verantwortet die LOTTE ADVANCED MATERIALS EUROPE GmbH bei Frankfurt am Main Vertrieb, Marketing und Beratung für STARON® Solid Surfaces.

Eine Marke, die nicht zu übersehen ist:  
Der LOTTE World Tower in Jamsil-Dong in Seoul ist mit 555 Metern das höchste Gebäude in Korea und fünfhöchste weltweit. Zu dem imposanten Komplex rund um den LOTTE World Tower gehören eine Mall, Hotels und ein Themenpark.

# LOTTE ADVANCED MATERIALS



**LOTTE ADVANCED MATERIALS EUROPE GMBH**

Kölner Str. 12, 65760 Eschborn, Deutschland

Tel. +49 (0) 6196-77 272 75

[architect@lottechem.com](mailto:architect@lottechem.com)

[www.staron.com](http://www.staron.com)

Copyright © 2017 LOTTE ADVANCED MATERIALS Co., Ltd.